

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 03 Проведение диагностики отказов и ремонта различных видов радиоэлектронной техники по специальности 11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (далее рабочая программа) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО **11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Проведение диагностики и ремонта различных видов радиоэлектронной техники** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Проводить обслуживание аналоговых и цифровых устройств и блоков радиоэлектронной техники.
2. Использовать алгоритмы диагностирования аналоговых и цифровых устройств и блоков радиоэлектронной техники.
3. Производить ремонт радиоэлектронного оборудования.

Программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в радиоэлектронной и электротехнической областях при наличии среднего (полного) общего образования. Может быть использована при освоении рабочих профессий как в рамках специальностей СПО и квалификации НПО 17861 «Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов». Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

ПО1 - диагностики и ремонта аналоговой и цифровой радиоэлектронной техники в процессе эксплуатации;

уметь:

У1 - производить контроль параметров различных видов радиоэлектронной техники в процессе эксплуатации;

У2 - применять программные средства при проведении диагностики радиоэлектронной техники;

У3 - составлять алгоритмы диагностики для различных видов радиоэлектронной техники;

У4 - проверять функционирование диагностируемой радиоэлектронной техники;

У5 - измерять и контролировать характеристики и параметры диагностируемой радиоэлектронной техники;

знать:

З1 - назначение, устройство, принцип действия средств измерения;

З2 - правила эксплуатации и назначение различных видов радиоэлектронной техники;

З3 - алгоритм функционирования диагностируемой радиоэлектронной техники

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики:

объем часов - 108 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «**Проведение диагностики и ремонта различных видов радиоэлектронной техники**» в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Проводить обслуживание аналоговых и цифровых устройств и блоков радиоэлектронной техники.
ПК 3.2	Использовать алгоритмы диагностирования аналоговых и цифровых устройств и блоков радиоэлектронной техники.
ПК 3.3	Производить ремонт радиоэлектронного оборудования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики (вариант для СПО)

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 3.1, ПК 3.2	Раздел 1. Проведение обслуживания аналоговых и цифровых устройств и блоков радиоэлектронной техники, в т.ч. с использованием алгоритмов диагностирования	60	-	-		-	60
ПК 3.1, ПК 3.3	Раздел 2. Проведение ремонта различных видов радиоэлектронной техники	48	-	-		-	48
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)						
	Всего:	108	-	-		-	108

3.2. КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Раздел 1. Проведение обслуживания аналоговых и цифровых устройств и блоков радиоэлектронной техники, в т.ч. с использованием алгоритмов диагностирования

Тема 1.1. Диагностика аналоговой и цифровой радиоэлектронной техники в процессе эксплуатации

Тема 1.2. Диагностика радиоэлектронной техники с применением программных средств.

Тема 1.3. Составление алгоритмов диагностики для различных видов радиоэлектронной техники

Раздел 2. Проведение ремонта различных видов радиоэлектронной техники

Тема 2.1. Выполнение работ по ремонту аналоговой и цифровой радиоэлектронной техники в процессе эксплуатации

Тема 2.2. Ремонт стандартной и нестандартной контрольно-измерительной аппаратуры и оборудования