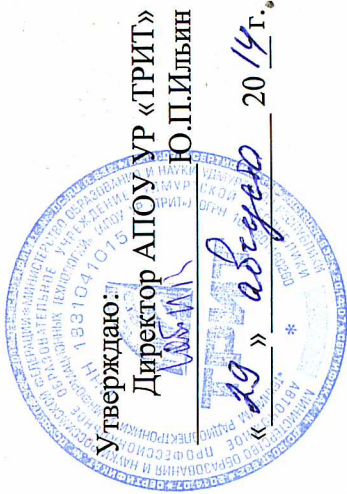


### 3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК



#### КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

профессионального образовательного учреждения

Автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

**151902.03 Станочник (металлообработка)**

Квалификация: Оператор станков с программным управлением  
Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 5 мес.  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования технический  
*при реализации программы среднего (полного) общего образования*





ОДБ.11 Физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	2	2	2	2																:	56				
ОДП.13+01 Физика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	6	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2							:	136				
ОДП.14+01 Математика	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	6	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		4	4	4	2	:	156			
ОДП.15+01 Информатика и ИКТ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2							:	108		
<b>О П. 00 Общепрофессиональный цикл</b>																																										<b>72</b>		
ОПД. 03 Основы электротехники																	:	=	=			2	2	2	2	2	2	2	2	2	4			4	4	4	4						36	
ОПД. 04 Основы материаловедения	4	4	4	4	4	2	2	2	2	4	2	2					:	=	=																							:	36	
<b>П. 00 Профессиональный цикл</b>																																											<b>568</b>	
<b>ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками</b>																																											<b>70</b>	
МДК.01.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением																	:	=	=			2	2	2	4	4	6	6	6	8			6	8	8	8					:	70		
УП 01. Учебная практика по модулю																	:	=	=																							:	0	
ПП 01. Производственная практика по модулю																																											:	0
<b>ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных)</b>																																												<b>498</b>
МДК.02.01 Технология обработки деталей на металлорежущих станках	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	=	=	2	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		8	6	6	8	:	120				



