3.2.Календарный учебный график

Утверждаю:
Директор АПОУ УР «ТРИТ»
_____Ю.П.Ильин
«29» августа 2014 г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

профессионального образовательного учреждения

Автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

151902.03 Станочник (металлообработка)

Квалификация: Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 5 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования технический

при реализации программы среднего (полного) общего образования

Курс	Код и наименование элементов учебного процесса	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Сводные данные по бюджету времени
		1	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27		
		5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3		
		Недели																																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44		
1 курс	**О.00 Общеобразовательный цикл**																																														**996**
	ОДБ. 01 Русский язык				2	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	4	:	=	=	4	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	2											:		78
	ОДБ. 02 Литература		4	4	2	4	2	4	2	4	2	4	4	4	2	4	2	4	:	=	=	4	4	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	2										:		92
	ОДБ. 03 Иностранный язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:		78
	ОДБ. 04 История	4	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:		118
	ОДБ. 07 Основы правоведения	4	4	4	4	4	4	4	2										:	=	=																										30
	ОДБ. 08 Химия							2	2	2	2	2	4	2	4	4	6	6	:	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	2	2						:		78
	ОДБ. 09 Биология	4	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	2	4	2	4	4	2	:	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2							:		78
	ОДБ. 11 Физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					:		68
	ОДБ. 12 Основы безопасности жизнедеятельности	4	4	4	4	4	4	2	4	2	4	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	4	4	4	4	2	2																	:		70
	ОДП.13+01 Физика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	2	2	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2					:		120
	ОДП.14+01 Математика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	4	2	2	4	2	2	4	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2		:		126
	ОДП.15+01 Информатика и ИКТ	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2											:		60
	О П. 00 Общепрофессиональный цикл																																														**178**
	ОПД. 01 Технические измерения																			=	=													4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	:		40
	ОПД. 02 Техническая графика																			=	=	2		2		2	2	2		2	2	2		2	2		2		2	4	4	4	4	:		40

	ОПД. 05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	2	4	4	4	2	4	2	4	2	2	2	2	2	2				:	=	=																								38
	ОПД. 06 Безопасность жизнедеятельности																			=	=																4	2	2	2	4	6	8			28
	ОПД. 09 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	2	2	2	2	2		2		2	2	2		2	2	2			:	=	=	2	2	2	2																		:		32
	П. 00 Профессиональный цикл																																													**230**
	ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станкахразличного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных)																																													230
	МДК.02.01 Технология обработки деталей на металлорежущих станках																			=	=				2	6	2	2	2	2	4	4	4	2	2	4	4	4	4	6	6	4	4	:		68
	УП 01. Учебная практика по модулю																			=	=						6	6	6	6	6	6	12	12	12	12	6	12	12	12	12	12	12	:		162
	ПП 01. Производственная практика по модулю																																													0
	Всего часов в неделю	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0	0	0	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0		**1404**
2 курс	**О.00 Общеобразовательный цикл**																																													**764**
	ОДБ. 02 Литература						2	4	2	4	2	4	4	4	2	4	2	**4**	:	=	=	4	2	2	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4					4	4	4	4	:		104
	ОДБ. 03 Иностранный язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					2	4	4	4	:		76
	ОДБ. 05 Обществознание	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	4	4	2					6	4	4	6	:		88
	ОДБ.10 География																								4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2					2	2	2				40

ОДБ. 11 Физическая культура	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	:	=	=	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2	2										:		56
ОДП.13+01 Физика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	6	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2												:		136
ОДП.14+01 Математика	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	6	4	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					4	4	4	2	:		156
ОДП.15+01 Информатика и ИКТ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	:	=	=	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2									:		108
О П. 00 Общепрофессиональный цикл																																													**72**
ОПД. 03 Основы электротехники																		:	=	=						2	2	2	2	2	2	2	2	4					4	4	4	4			36
ОПД. 04 Основы материаловедения	4	4	4	4	4	2	2	2	2	4	2	2						:	=	=																							:		36
П. 00 Профессиональный цикл																																													**568**
ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками																																													**70**
МДК.01.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением																		:	=	=						2	2	2	4	4	6	6	6	8					6	8	8	8	:		70
УП 01. Учебная практика по модулю																		:	=	=																							:		0
ПП 01. Производственная практика по модулю																			=	=																							:		0
ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станкахразличного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных)																																													**498**
МДК.02.01 Технология обработки деталей на металлорежущих станках	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2		=	=	2	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					8	6	6	8	:		120

	УП 02. Учебная практика по модулю	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12	12		=	=	12	12	12	6	12	6	6	6	6	6	6	6	6	6									:		234
	ПП 02. Производственная практика по модулю																			=	=															36	36	36	36							144
	Всего часов в неделю	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36				36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36			**1404**
	О.00 Общеобразовательный цикл																																													**126**
3 курс	ОДБ. 06 Основы экономики	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2							:	=	=																									38
	ОДБ. 11 Физическая культура	4	4	4	6	4	4	2	4										:	=	=																									32
	ОДП.14+01 Математика	6	6	6	6	6	6	8	4	4	4								:	=	=																									56
	О П. 00 Общепрофессиональный цикл																																													**140**
	ОПД. 07 Основы предпринимательства	4	4	2	2	2	4	4	2	4	4	2	4						:	=	=																									38
	ОПД. 08 Эффективное поведение на рынке труда	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4						:	=	=																									28
	ОДБ. 10 История, литература, культура родного края	4	4	6	4	6	4	4	4	4	2	4	12	12				4	:	=	=																									74
	П. 00 Профессиональный цикл																			=	=																									**284**
	ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками																																													**284**
	МДК.01.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	2						:	=	=																									68
	УП 02. Учебная практика по модулю	6	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	6							=	=																									84
	ПП 02. Производственная практика по модулю													24	36	36	36			=	=																									132

	ФК.00 Физическая культура							4	8	4	6	8					4	:	=	=																										**34**
	Всего часов в неделю	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	48				36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			**584**
	ИГА.00																				36																									**3428**

Обозначения: **:** - промежуточная аттестация; **=** - каникулы; **X** производственная практика; **/** - государственная аттестация;