СОГЛАСОВАНО:
Зам. нач. управ. по перем
_____/_____
«27» 08 2015 г.

УТВЕРЖДЕНО:
Директор АПОУ УР «ТРИТ»
_____Е.А. Кривоногова
«28» 08 2015 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»

наименование образовательного учреждения

профессия **151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка)**

код и наименование профессии

2015

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

СОГЛАСОВАНО:

Зам. нач. упр. по пер.

_____ / Колпакова

«26» 01 20 16 г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. нач. управ. по пер.

_____ / Колпакова

«5» 07 20 17 г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____ / Колпакова

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

СОГЛАСОВАНО:

_____

_____/_____

«____» _____20 ___г.

ЛИСТ

УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В ОПОП

1.Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2016-2017 учебном году.

РАССМОТРЕНО:	**УТВЕРЖДАЮ:**
Педагогическим советом	Директор АПОУ УР «ТРИТ»
Протокол № 18	_____Е.А. Кривоногова
«29» июня 20 16 г.	«30» июня 20 16 г.

2.Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2017-2018 учебном году.

РАССМОТРЕНО:	**УТВЕРЖДАЮ:**
Педагогическим советом	Директор АПОУ УР «ТРИТ»
Протокол № 16	_____Е.А. Кривоногова
«30» июня 20 17 г.	«7» июля 20 17 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих **АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»**

наименование образовательного учреждения

составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии **«15.01.25 Станочник (металлообработка)»**

код, и наименование профессии

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения .....
   1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
   1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
   2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
   2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
   2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
   3.1. Учебный план
   3.2. Календарный учебный график
   3.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла
      3.3.1. Программа ОДБ.01 Русский язык и литература
      3.3.2. Программа ОДБ.02 Иностранный язык
      3.3.3. Программа ОДБ.03 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия
      3.3.4. Программа ОДБ.04 История
      3.3.5. Программа ОДБ.05 Физическая культура
      3.3.6. Программа ОДБ.06 Основы безопасности жизнедеятельности
      3.3.7. Программа ОДБ.07 Информатика Основы правоведения
      3.3.8. Программа ОДБ.08 Физика
      3.3.9. Программа ОДБ.09 Химия
      3.3.10. Программа ОДБ.10 Обществознание
      3.3.11. Программа ОДБ.11 Биология
      3.3.12. Программа ОДБ.12 География
      3.3.13. Программа ОДБ.13 Экология
      3.3.14. Программа УД.14+1 Математика в профессии
      3.3.15. Программа УД.15+2 Физика в профессии
      3.3.16. Программа УД.16+ 3 История, литература, культура родного края
      3.3.17. Программа УД.17+ 4 Информатика в профессии
      3.3.18. Программа УД.18+ 5 Черчение
      3.3.19. Программа УД.19+ 6 Основы предпринимательства
   3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла Программы общепрофессиональных дисциплин
      3.4.1. Программа ОПД.01 Технические измерения
      3.4.2. Программа ОПД.02 Техническая графика
      3.4.3. Программа ОПД.03 Основы электротехники
      3.4.4. Программа ОПД.04 Основы материаловедения
      3.4.5. Программа ОПД.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

3.4.6. Программа ОПД.06 Безопасность жизнедеятельности
3.4.7. Программа ОПД.07 Основы предпринимательства
3.4.8. Программа ОПД.08 Эффективное поведение на рынке труда
3.4.9. Программа ОПД.09 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
3.4.10. Программа ОПД.10 История, литература, культура родного края
Программы профессиональных модулей
3.4.11. Программа профессионального модуля ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками
3.4.12. Программа профессионального модуля ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)
3.5. Программа ФК Физическая культура
4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников
Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» по профессии среднего профессионального образования 15.01.25 Станочник (металлообработка) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

– федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

– федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования по профессии **151902.03 (15.01.25) Станочник металлообработка)** (приказ МОиН РФ от 2 августа 2013 г. № 822 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29714), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 22 августа 2014 г. № 1039 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 17 сентября 2014 г., регистрационный № 34070);

– нормативно-методические документы Минобрнауки России:

- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Письмо Минобрнауки России от 29 декабря 2009 г. № 03-2672 «О разработке примерных основных образовательных программ профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки Российской России от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации № 06-259 от 17 марта 2015г. «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) при очной форме получения образования:

– на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев;

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатм освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:
программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:
металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные);
станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы) технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Программное управление металлорежущими станками
ПК 1.1	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.
ПК 1.2	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.
ПК 1.3	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).
ПК 1.4	Проверять качество обработки поверхности деталей.
ВПД 2	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.
ПК 2.1	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.
ПК 2.2	Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
ПК 2.3	Проверять качество обработки деталей.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.3. Специальные требования

Лица, поступающие на обучение по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), должны иметь документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Базисный учебный план

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

151902.03 Станочник (металлообработка)
(код и наименование профессии)

основная профессиональная образовательная программа
начального профессионального образования

Квалификация: 43
Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля
(Код и наименование квалификации)

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования - 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В т.ч. лабораторных и практических занятий	
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть циклов и раздела "Физическая культура" ОПОП		778	518	218	
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		**456**	**310**	96	
ОП.01	Технические измерения					
ОП.02	Техническая графика					
ОП.03	Электротехника					
ОП.04	Материаловедение					
ОП.05	Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			32	16	
П.00	**Профессиональный цикл**		**250**	**172**	**86**	
ПМ.01	**Программное управление металлорежущими станками**					

МДК.01.01	Программное управление металлорежущими станками					
ПМ.02	**Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа**					
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках					
ФК.00	Физическая культура		**72**	36	36	
	Вариативная часть циклов ОПОП		**194**	130	64	
	Итого по циклам (обязательному и вариативному) и разделу "Физическая культура"	**18**	**972**	**648**	282	
УП.00	**Учебная практика (производственное обучение)**	**21**		**756**		
ПП.00	**Производственная практика**					
ПА.00	**Промежуточная аттестация**	**1**				
ИГА. 00	**Государственная (итоговая) аттестация**	**1**				
ИГА. 02	**Защита выпускной квалификационной работы**					
ВК.00	**Время каникулярное**	**2**				
	Итого:	**43**				

1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Технических измерений
2.	Материаловедения
3.	Электротехники
4.	Технической графики
5.	Безопасности жизнедеятельности
6.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
Мастерские:	
1.	Металлообработки
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1.	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
2.	Демонстрационное устройство токарного станка
3.	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1.	Библиотека
2.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3.	Актовый зал

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной и практической работы учащихся, которые предусмотрены рабочим учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

Кабинеты:

- технических измерений;
- материаловедения;
- электротехники;
- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности;
- технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Мастерские:

- металлообработки.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
- демонстрационное устройство токарного станка;
- тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролирующих мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме _тестирования, контрольных заданий.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий[1] или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий». Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в техникуме рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов, дифференцированных зачетов и/или экзаменов, назначаемой директором техникума, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

---

[1] Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также доклад, и т.п.

Письменная экзаменационная работа содержит описание процесса выполнения практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, программного обеспечения.

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Государственный экзамен не проводится.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий». Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.