

Практическая работа №25,26

Спецификация. Печать чертежа. Заполнение основной надписи.

Работа с библиотеками

Время выполнения – 45 мин

Цель: научиться оформлять чертеж, работать с библиотеками.

Задачи:

1. Создать спецификацию
 2. Оформить технические требования
 3. Заполнить основную надпись
 4. Начертить Болт ГОСТ 7798-70 диаметром «30», длиной «50», материал – сталь.
 5. Начертить гайку ГОСТ 5915-70 диаметром «30», материал – сталь.
 6. Начертить Винт ГОСТ 17473-80 диаметром «10», длиной «50», исполнение «1».
- Для вычерчивания крепёжных деталей использовать стандартную библиотеку.*

Создание спецификации.

Для того, чтобы создать спецификацию в программе КОМПАС, следует:

1. Открыть программу.
2. Создать чертеж (рис. 1).

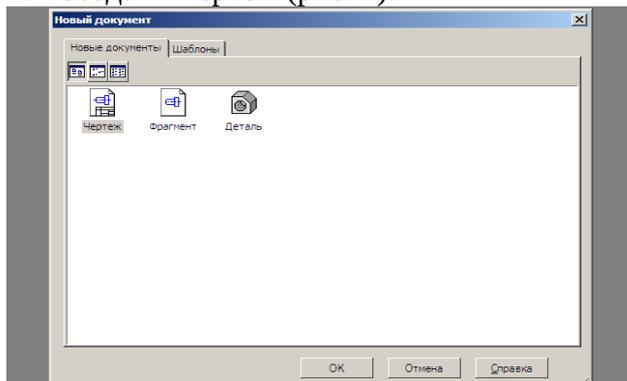
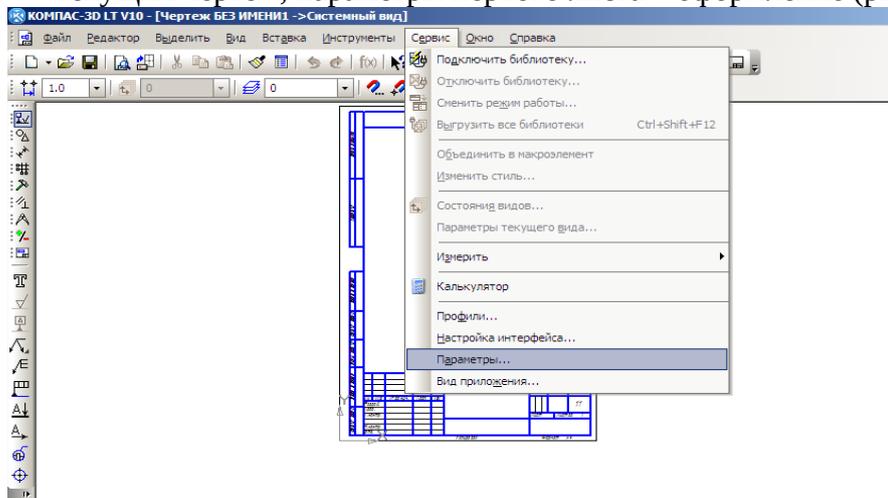


Рис. 1

3. изменить оформление текущего чертежа: Сервис – параметры – во вкладке текущий чертеж, параметры первого листа – оформление (рис. 2)



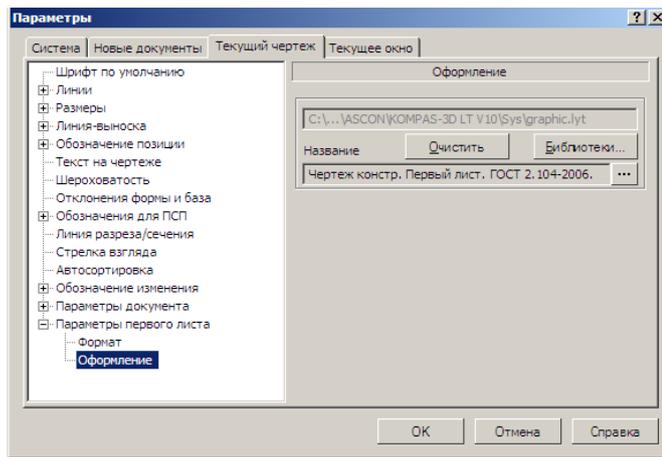


Рис. 2

4. нажать на кнопку .
5. в появившемся окне выбрать «Спецификация. Первый лист. ГОСТ 2.106-96 Ф1» (рис. 3).

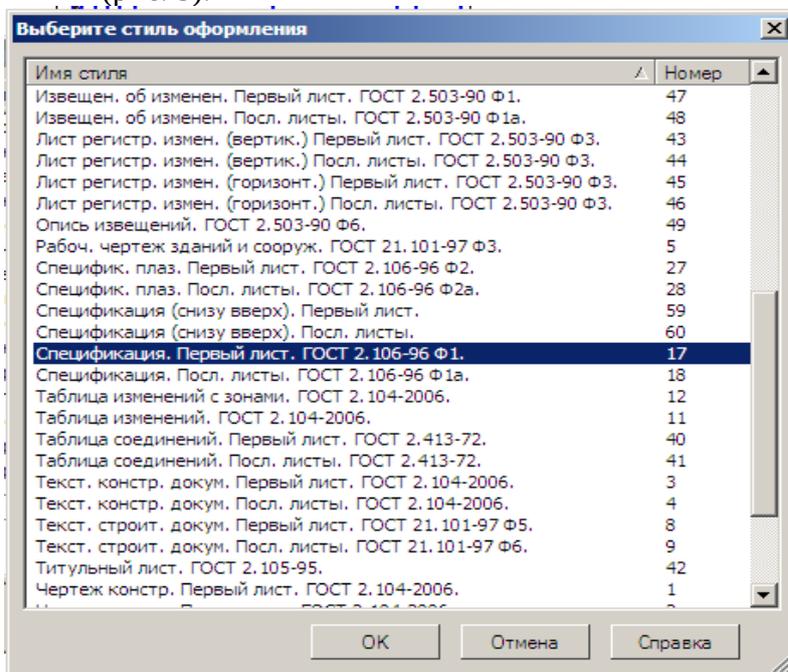


Рис. 3

4. После заполнения спецификации нажмите кнопку  (рис. 4). Последующие листы будут появляться автоматически.

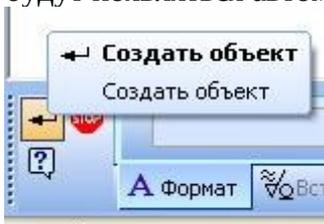


Рис. 4

Создание технических требований.

Для создания технических требований следует нажать **Вставка > Технические требования > Ввод** (рис.6).

Появится окно, в нем наберите технические требования (пример рис. 5).

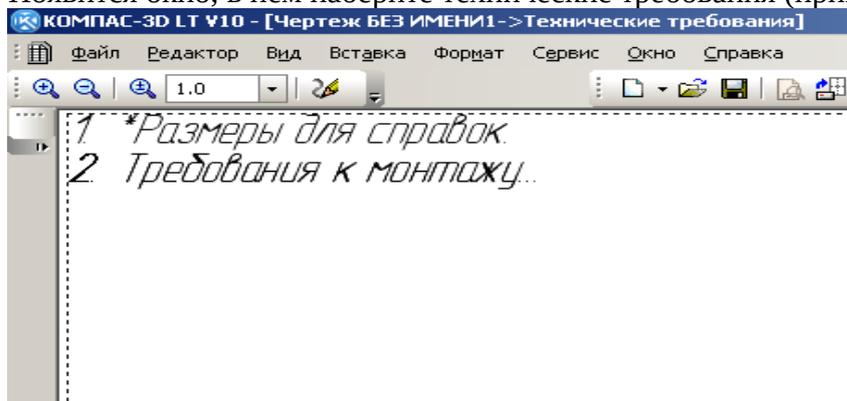


Рис. 5

Закройте окно, на запрос системы ответе **Сохранить изменения**.
Требования готовы.

Заполнение основной надписи.

Для того чтобы создать основную надпись нажмите **Вставка > Основная надпись** (рис. 5).

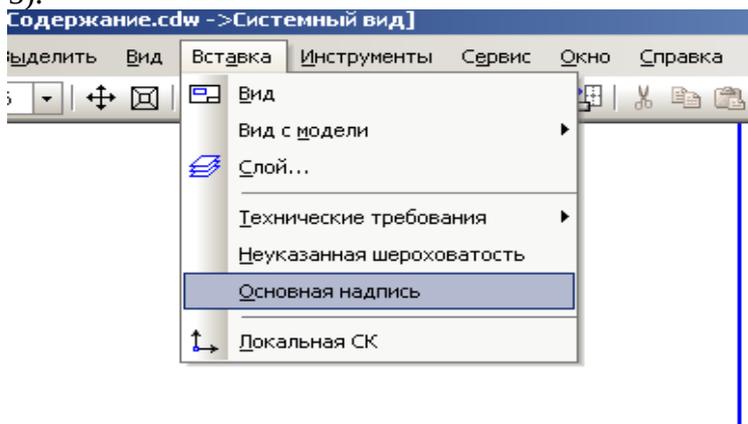


Рис. 6

Заполните основную надпись и нажмите кнопку **Создать объект** (рис. 4).

Печать чертежа

Для вывода документа на печать необходимо выбрать **Файл - Предварительный просмотр**. В открывшемся окне подобрать масштаб для печати документа на принтере, так чтобы он поместился на лист, и выбрать **Файл – Печать**.

Работа с библиотекой.

Задание:

- ✓ Начертить Болт ГОСТ 7798-70 диаметром «30», длиной «50», материал – сталь.
- ✓ Начертить гайку ГОСТ 5915-70 диаметром «30», материал – сталь.
- ✓ Начертить Винт ГОСТ 17473-80 диаметром «10», длиной «50», исполнение «1».

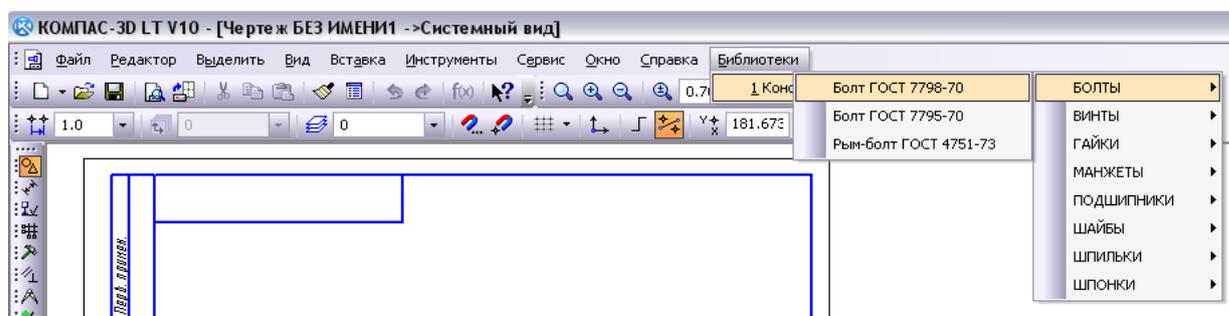
Для вычерчивания крепёжных деталей использовать стандартную библиотеку.

Ход работы:

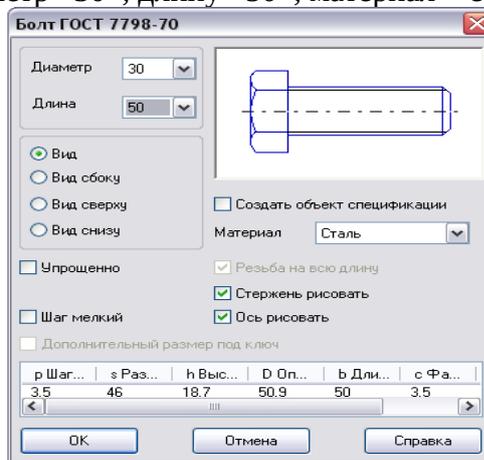
Вызовите команду **Файл - Создать**. В появившемся на экране диалоге на вкладке **Новые документы** выберите вариант **«Чертёж»**. Для того чтобы работать с библиотекой вам необходимо её подключить. Сервис --> Подключение библиотеки --> constr.

После этого для просмотра самой библиотеки на панели задач выбираем вкладку Библиотеки --> Конструкторская библиотека и далее необходимые элементы (**БОЛТЫ; ВИНТЫ; ГАЙКИ; МАНЖЕТЫ; ПОДШИПНИКИ; ШАЙБЫ; ШПИЛЬКИ; ШПОНКИ**).

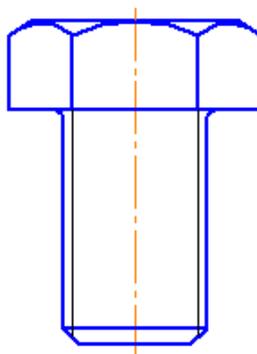
Выбираем Болт ГОСТ 7798-70



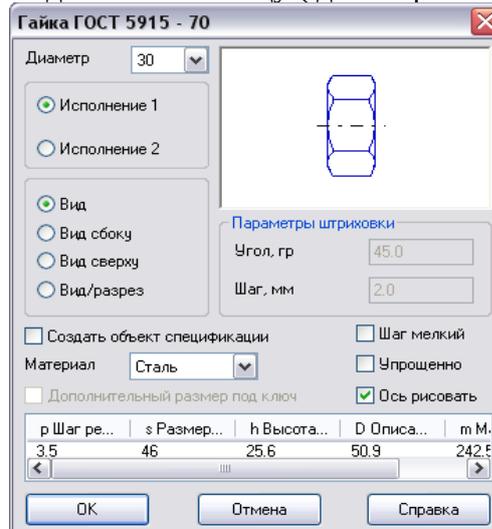
В табличке выбираем диаметр «30», длину «50», материал – сталь



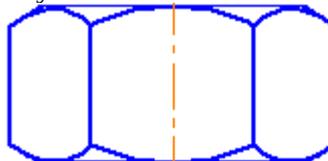
Помещаем болт на чертеж в точку (90 ; 180) под углом 270 градусов. В результате у вас должен получиться такой рисунок.



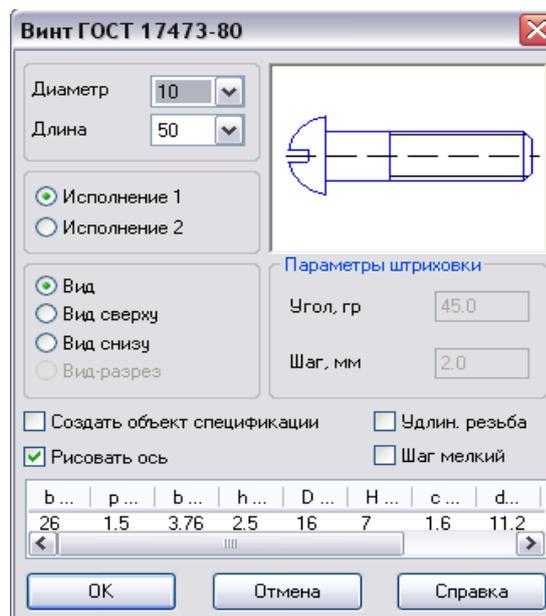
Для построения гайки ГОСТ 5915-70, выбираем в Конструкторской библиотеке необходимую гайку и вносим данные в таблицу (диаметр «30», материал – сталь).



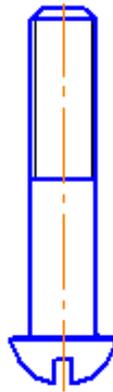
Помещаем Гайку на чертеж в точку (125; 215) под углом 90 градусов. В результате у вас должен получиться следующий рисунок.



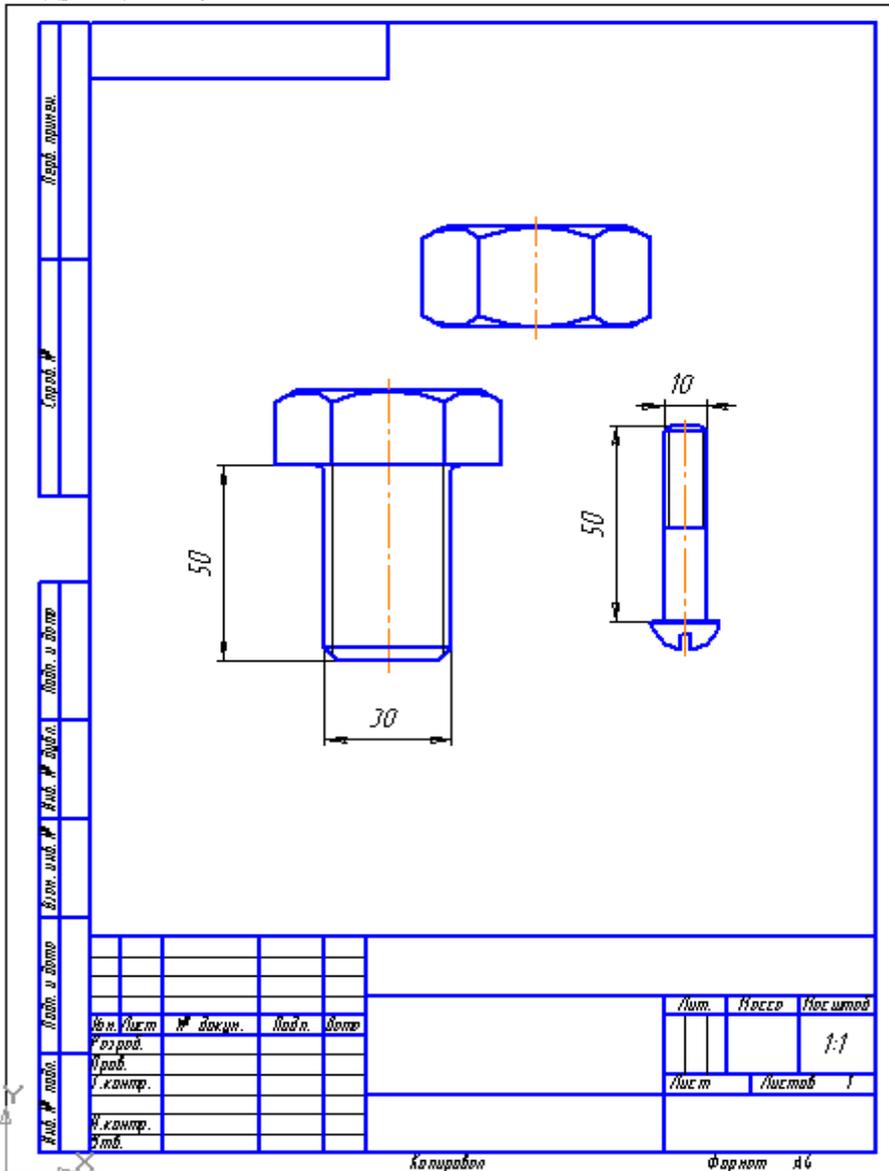
Для построения винта ГОСТ 17473-80, выбираем в Конструкторской библиотеке вкладку **ВИНТЫ**. После чего берём нужный винт, вносим данные в таблицу (диаметр «10», длина «50»).



Помещаем винт на чертеж в точку (160; 140) под углом 90 градусов. В результате у вас должен получиться следующий рисунок.

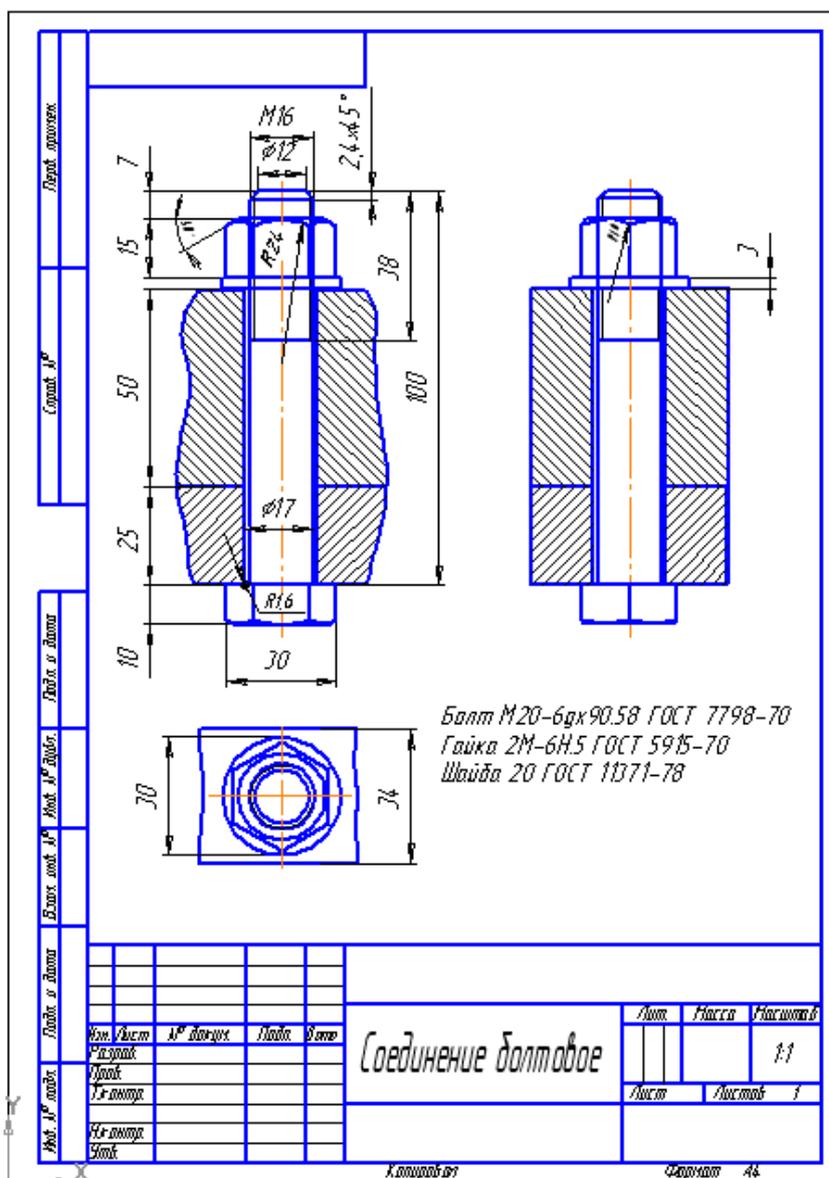


Для расстановки размеров активизируйте панель «размеры». Выберите линейный размер и замерьте диаметр и длину каждой детали кроме «гайки». В итоге у вас должно получиться следующий чертёж:



Задание для самопроверки.

Выполнить чертеж болтового соединения.



Критерии оценки

5 баллов ставится за полностью выполненное задание.

4 балла ставится, если проставлено менее 50% размеров.

3 балла ставится, если проставлено менее 20% размеров, не оформлены технические требования.

2 балла ставится, если не выполнены все требования, предусмотренные для положительной оценки

1 балл ставится, если не использована библиотека крепежных деталей.