

## СОДЕРЖАНИЕ

1. *Всем рабочим и служащим выполнять требования техники безопасности в монтажной мастерской согласно инструкции N-52.*
2. *При монтаже платы ЮМГИ.468729.005 на всех стадиях работы с полупроводниковыми приборами пользоваться антистатическим браслетом или кольцом.*
3. *Время пайки контролировать счетом "и-раз", "и-два", "и-три".*
4. *Требования к монтажу платы по ОСТ92-0286-80 и ОСТ92-1042-82.*


Цех	Опер	Наименование	Оборудование, приспособление, инструмент (наименование, код)
	005	Подготовка	
		1. Сверить	Браслет БИ7869-3438
		материалов	
		2. Проверить	
		основных	
		внешнего	
		провода	
	010	Монтажная.	
		1. Произвести	Паяльник ЦХ0891-0008
		кации и	Подставка БИ0838-3034
		Примечание -	
		резисторы	
		у резистора	Тара для отходов БИ7892-3137
		радиуса гибки	

Цех	Опер	Наименование	Оборудование, приспособление, инструмент (наименование, код)
		<i>2. Произвести</i>	
		<i>согласно</i>	<i>Браслет ВН7869-3438</i>
		<i>Диод VD15</i>	<i>Теплоотвод ЦК7828-0001</i>
		<i>Для всех</i>	
		<i>Время пайки</i>	
		<i>Интервал</i>	
	<i>015</i>	<i>Монтажная.</i>	
		<i>1.</i>	<i>Обжигалка ЦК7879-0001</i>
		<i>соединитель</i>	<i>Паяльник ЦК0891-0008</i>
		<i>таблицы</i>	<i>36 В. 25 Вт</i>
		<i>Режим пайки</i>	<i>Подставка для паяльника</i>
		<i>5 сек,</i>	<i>ВU0838-3034</i>
		<i>2. Провода</i>	<i>Браслет БИ7869-3438</i>
		<i>сборочном</i>	<i>Тара для отходов БИ7892-3137</i>
		<i>3. Связать</i>	<i>Тара для спирта БИ7892-3312</i>
		<i>4. Связанный</i>	<i>Комплект монтажного</i>

	<i>020</i>	<i>Контроль</i>	<i>инструмента</i>
		<i>1. Проверить</i>	<i>Браслет БИ7869-3438</i>
		<i>и сборочного</i>	
<i>МК</i>			<i>Лист 4</i>

