

Практическая работа №46

Тема: Разработка документации: СБ, СП, ПЭЗ, техпроцесса согласно выданной комплектówki. Монтаж печатной платы по разработанной документации.

Для работы использовать: бланк со штампом для сборочного чертежа
бланк перечня элементов (1 и 2 лист),
бланк спецификации (1и 2 лист),
бланк МК техпроцесса.

Заполнять бланки карандашом

ТТП монтаж резисторов БИ 033. 01288. 00011

ТТП монтажа конденсаторов БИ 033. 01288. 00002

ТТП монтаж транзисторов БИ 033. 01288.00021

ТТП монтаж диодов БИ 033..01288. 00010

1. Разработать перечень элементов согласно схемы электрической принципиальной.

Позиционные обозначения элементов располагать по латинскому алфавиту

2. Разработать сборочный чертеж по детализовочному чертежу в масштабе 2:1 Обозначение изделия ТРИТ 5.523. 001 (номер бригады)

2.1. Разработать технические требования к чертежу:

габаритные размеры изделия

требования к монтажу по ОСТ 92-1042-82

указать варианты формовки по ОСТ92-9388-80,

варианты установки по ОСТ 92-9389-80,

паять припоем ПОС-61 ГОСТ21931-76

предусмотреть объемный монтаж перемычек для подключения питания

маркировку надписей

высота изделия не более...

2.2. Разработать спецификацию по сборочному чертежу.

Обозначение детали платы ТРИТ 7.102.001 (номер бригады)

Разработать спецификацию по разделам:

документация, детали, стандартные изделия, прочие изделия, материалы.

3. Разработка техпроцесса на монтаж изделия.

Разработать маршрутно-операционный техпроцесс с разбивкой операций на переходы.

Указать оснастку и инструмент, используемый в данном переходе.

Указать технологические режимы пайки изделия.

Заполнить служебные символы.

Разработать операцию контроля.