

Практическая работа
Тема: Устройства коммутации и моточные изделия
Вариант 1

1.Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж реле БИ 033.01288.00014

Тех процесс на установку и крепление реле БИ 033.01288.00013

Задание

1. Выписать ТУ на тип реле, определить исполнение реле
2. Выписать номера рисунков на вид заделки провода по типу контакта.
3. Выписать режим пайки , требования ТТП на установку.
4. Выписать технологию чистки места пайки от флюса и требования к расположению выводов реле при чистке.
5. Выписать требования к расположению выводов при пайке реле.
6. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **круглогубцы** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент
7. Выписать вариант установки и крепления реле и тех. процесс на данный вариант.
8. Найти в т/пр БИ 033.01288.00014 ответ на вопрос: **Допускается ли удаление флюса кисточкой смоченной в спирте? И почему?**

2.Моточные изделия

Задание

1. Дайте характеристику выданному моточному изделию:
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП
3. Расшифруйте обозначение моточного изделия
4. Опишите устройство выданного моточного изделия
5. Выберите вариант установки, учитывая требования ТТП. Проставьте установочные и габаритные размеры. ЭРЭ необходимо установить на печатную плату с цилиндрическими контактами, расстояние между которыми 15мм

3.Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж переключателей и тумблеров БИ 033.01288.00020

Задание

1. Дайте характеристику выданному устройству коммутации
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
- 2.Выполните полную запись в СП

3.Расшифруйте обозначение устройства коммутации

4. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **острогубцы** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент

Практическая работа
Устройства коммутации и моточные изделия
Вариант 2

Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж реле БИ 033.01288.00014

Тех процесс на установку и крепление реле БИ 033.01288.00013

Задание

1. Выписать ТУ на тип реле, определить исполнение реле
2. Выписать номера рисунков на вид заделки провода по типу контакта.
3. Выписать режим пайки, требования ТТП на установку.
4. Выписать технологию чистки места пайки от флюса и требования к расположению выводов реле при чистке.
5. Выписать требования к расположению выводов при пайке реле.
6. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **плоскогубцы** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент
7. Выписать вариант установки и крепления реле и тех. процесс на данный вариант.
8. Найти в т/пр БИ 033.01288.00014 ответ на вопрос: **Какой должна быть длина оголенной части провода при расстоянии между контактами меньше 5мм?**

Моточные изделия

Задание

1. Дайте характеристику выданному моточному изделию:
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП
3. Расшифруйте обозначение моточного изделия
4. Опишите устройство выданного моточного изделия
5. Выберите вариант установки, учитывая требования ТТП. Проставьте установочные и габаритные размеры. ЭРЭ необходимо установить на печатную плату с цилиндрическими контактами, расстояние между которыми 20 мм

3. Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж переключателей и тумблеров БИ 033.01288.00020

Задание

1. Дайте характеристику выданному устройству коммутации
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП
3. Расшифруйте обозначение устройства коммутации

4. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **дозатор** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент

Практическая работа
Устройства коммутации и моточные изделия
Вариант 3

Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж реле БИ 033.01288.00014

Тех процесс на установку и крепление реле БИ 033.01288.00013

Задание

1. Выписать ТУ на тип реле, определить исполнение реле
2. Выписать номера рисунков на вид заделки провода по типу контакта.
3. Выписать режим пайки , требования ТТП на установку.
4. Выписать технологию чистки места пайки от флюса и требования к расположению выводов реле при чистке.
5. Выписать требования к расположению выводов при пайке реле.
6. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **подставка для паяльника** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент
7. Выписать вариант установки и крепления реле и тех. процесс на данный вариант.
8. Найти в т/пр БИ 033.01288.00014 ответ на вопрос: **Как необходимо защитить выводы негерметичного реле, чтобы исключить затекание флюса и спирта ?**

Моточные изделия

Задание

1. Дайте характеристику выданному моточному изделию:
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП
3. Расшифруйте обозначение моточного изделия
4. Опишите устройство выданного моточного изделия
5. Выберите вариант установки, учитывая требования ТТП. Проставьте установочные и габаритные размеры. ЭРЭ необходимо установить на печатную плату с цилиндрическими контактами, расстояние между которыми 25 мм

3.Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж переключателей и тумблеров БИ 033.01288.00020

Задание

1. Дайте характеристику выданному устройству коммутации
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП

3.Расшифруйте обозначение устройства коммутации

4. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **плоскогубцы** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент

Практическая работа
Устройства коммутации и моточные изделия
Вариант 4

Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж реле БИ 033.01288.00014

Тех процесс на установку и крепление реле БИ 033.01288.00013

Задание

1. Выписать ТУ на тип реле, определить исполнение реле
2. Выписать номера рисунков на вид заделки провода по типу контакта.
3. Выписать режим пайки , требования ТТП на установку.
4. Выписать технологию чистки места пайки от флюса и требования к расположению выводов реле при чистке.
5. Выписать требования к расположению выводов при пайке реле.
6. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **кусачки** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент
7. Выписать вариант установки и крепления реле и тех. процесс на данный вариант.
8. Найти в т/пр БИ 033.01288.00014 ответ на вопрос: **Указать технологию распайки узла при использовании нескольких припоев?**

Моточные изделия

Задание

1. Дайте характеристику выданному моточному изделию:
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП
3. Расшифруйте обозначение моточного изделия
4. Опишите устройство выданного моточного изделия
5. Выберите вариант установки, учитывая требования ТТП. Проставьте установочные и габаритные размеры. ЭРЭ необходимо установить на печатную плату с цилиндрическими контактами, расстояние между которыми 30мм

3.Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж переключателей и тумблеров БИ 033.01288.00020

Задание

1. Дайте характеристику выданному устройству коммутации
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение

2.Выполните полную запись в СП

3.Расшифруйте обозначение устройства коммутации

4. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **круглогубцы** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент

Практическая работа
Устройства коммутации и моточные изделия
Вариант 5

Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж реле БИ 033.01288.00014

Тех процесс на установку и крепление реле БИ 033.01288.00013

Задание

1. Выписать ТУ на тип реле, определить исполнение реле
2. Выписать номера рисунков на вид заделки провода по типу контакта.
3. Выписать режим пайки, требования ТТП на установку.
4. Выписать технологию чистки места пайки от флюса и требования к расположению выводов реле при чистке.
5. Выписать требования к расположению выводов при пайке реле.
6. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на тару для трубок и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент
7. Выписать вариант установки и крепления реле и тех. процесс на данный вариант.
8. Найти в т/пр БИ 033.01288.00014 ответ на вопрос: **Как необходимо располагать контакты при надевании трубок на выводы реле и закреплении их клеем?**

Моточные изделия

Задание

1. Дайте характеристику выданному моточному изделию:
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП
3. Расшифруйте обозначение моточного изделия
4. Опишите устройство выданного моточного изделия
5. Выберите вариант установки, учитывая требования ТТП. Проставьте установочные и габаритные размеры. ЭРЭ необходимо установить на печатную плату с цилиндрическими контактами, расстояние между которыми 10мм

3. Устройства коммутации

Документация:

Тех. Процесс на монтаж переключателей и тумблеров БИ 033.01288.00020

Задание

1. Дайте характеристику выданному устройству коммутации
 - а) наименование;
 - б) разновидность;
 - в) назначение
2. Выполните полную запись в СП

3.Расшифруйте обозначение устройства коммутации

4. Из ведомости оснастки выписать десятичный номер на **пинцет** и выписать № операции, ее название и номер перехода в которой необходимо использовать этот инструмент

Ответы вариант 1

6.т/пр БИ 033.01288.00014

Круглогубцы БИ7814-0020 020 Монтажная переход 6

4. т/пр БИ 033.01288.00020

Острогубцы БИ 7814- 3345 005 Монтаж переход 4

Ответы вариант 2

6.т/пр БИ 033.01288.00014

Плоскогубцы БИ 7814-0040 020 Монтажная переход 6

4. т/пр БИ 033.01288.00020

Дозатор БИ 7877-3027 005 Монтаж переход 6

Ответы вариант 3

6.т/пр БИ 033.01288.00014

Подставка для паяльника БИ 0838-3034У 020 Монтажная переход 8

4. т/пр БИ 033.01288.00020

Плоскогубцы 92.7814-1342 005 Монтаж переход 4

Ответы вариант 4

6.т/пр БИ 033.01288.00014

Кусачки БИ 7814-3262 020 Монтажная переход 6

4. т/пр БИ 033.01288.00020

Круглогубцы 92.7814-1361 005 Монтаж переход 4

Ответы вариант 5

6.т/пр БИ 033.01288.00014

Тара для трубок УТ70сб114 020 Монтажная переход 4

4. т/пр БИ 033.01288.00020

Пинцет 92.7814-1252 005 Монтаж переход 4, переход 6(5)