

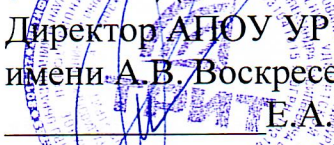
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ТЕХНИКУМ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ И ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
ИМЕНИ АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА ВОСКРЕСЕНСКОГО»

СОГЛАСОВАНО:



 / М.А.Королев /
« 1 » июля 20 24 г.

УТВЕРЖДЕНО:


Директор АНОУ УР «ТРИТ
имени А.В. Воскресенского»

Е.А. Кривоногова
« 29 » июля 20 24 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

**ПМ 01. Выполнение работ по монтажу и демонтажу узлов и элементов
радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры
по профессии 11.01.02 Радиомеханик**

20 24 г.

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессиям начального профессионального образования **11.01.02 Радиомеханик**

Организация-разработчик: Автономное профессиональное образовательное учреждение Удмуртской Республики «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий имени А.В. Воскресенского» (далее АПОУ УР «ТРИТ имени А.В. Воскресенского»)

Разработчики:

1. Москова О.М., заместитель директора АПОУ УР «ТРИТ имени А.В. Воскресенского»
2. Перевозчикова Л.М., мастер производственного обучения АПОУ УР «ТРИТ имени А.В. Воскресенского»
3. Колесникова Н.А., мастер производственного обучения АПОУ УР «ТРИТ имени А.В. Воскресенского»

Рассмотрено и рекомендовано методическим объединением профессионального цикла

Протокол № 10 от «16» июль 2024 г.

Общие положения

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности Выполнение работ по монтажу узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный): выполнение компетентностно ориентированных и практических заданий. Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

1. Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля и оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК .01.01. Технология выполнения монтажа и демонтажа узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры	Дифференцированный зачет	Оценка по результатам выполнения практических, контрольных, самостоятельных работ Экспресс-опросы
УП	Дифференцированный зачет	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ по учебной практике.
ПП	Дифференцированный зачет	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ по производственной практике.

2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате аттестации по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Таблица 2.1

Профессиональные и общие компетенции, которые возможно сгруппировать для проверки	Показатели оценки результата
ПК 1.1. Выполнять работы по монтажу узлов и элементов радиоэлектронной аппаратуры. ПК 1.2. Выполнять работы по монтажу узлов и элементов радиотелевизионной аппаратуры ПК 1.4. Контролировать качество монтажа	- определяет состав радиоэлектронного изделия. - различает виды монтажа РЭА (механический, электрический, навесной, жгутовой, печатный). - владеет первичным навыком работы цифровыми и стрелочными мультиметрами (тестерами): определяет цену деления стрелочного мультиметра, прозванивает монтажные соединения, измеряет силу тока,

<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p> <p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>напряжение, сопротивление.</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользуется таблицей предельных отклонений размеров в системе ЕСДП. - определяет предельные размеры и допуск на размер, проводит подбор средств измерения конкретного линейного размера; - измеряет линейные размеры технической линейкой, штангенциркулем, микрометром. - определяет основные радиоматериалы и изделия из них, используемые при монтаже РЭА, находит их электрические, механические, тепловые характеристики в справочниках. - выбирает необходимые в конкретном случае провода, шнуры, кабели - расшифровывает маркировку основных типов проводов, шнуров, кабелей. - проводит выбор радиодеталей и полупроводниковых приборов по их основным параметрам; - определяет по маркировке параметры радиодеталей; - пользуется справочной литературой для определения технических характеристик радиодеталей. - владеет первичным навыком проверки исправности радиодеталей и коммутационных устройств с помощью мультиметра. - понимает принцип электрических соединений: пайка, сварка, накрутка, склеивание, знает конструктивные требования к ним. - умеет определять по справочной литературе физико-технические характеристики припоев, флюсов; - знает виды нагревательных устройств, используемые при пайке, их технические характеристики, технические средства контроля температуры жала паяльника; конструкцию печатных плат, разновидности печатных плат, технологию изготовления печатных плат, преимущества печатного монтажа перед объемным монтажом; конструктивно-технологические нормативные требования, предъявляемые к электромонтажу на печатных платах; виды, причины и меры предупреждения брака при печатном монтаже; номенклатуру работ при монтаже печатных плат. - подготавливает к работе паяльник, электрообжигалку; - проводит подбор и определяет исправность необходимого монтажного инструмента для конкретного вида работы; - подготавливает провода, кабели, радиоэлементы к навесному электромонтажу и к
---	---

	<p>монтажу на печатной плате;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполняет механическое крепление проводов и выводов радиоэлементов на контакты различной конструкции;
<p>ПК 1.3. Составлять электрические схемы соединений</p> <p>ПК 1.5. Изготавливать сложные шаблоны по монтажным и принципиальным схемам с составлением таблиц укладки проводов.</p> <p>ПК 1.4. Контролировать качество монтажа</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - разрабатывает печатные платы простейших электронных устройств; - устанавливает (скомпанирует) радиоэлементы на печатную плату по различным вариантам установки; - выполняет пайку электрических соединений; - прозванивает электрические соединения, с целью обнаружения ошибок монтажа (прозвонка мультиметром или пробником); - производит контроль качества монтажа на соответствие нормативным требованиям. - соблюдает требования к качеству основных слесарных операций: (разметка, правка, гибка, резка, опиление, выполнение и обработка отверстий); - использует нужные для этих операций инструменты и оборудование; - соблюдает последовательность действий для данных операций; - соблюдает требования техники безопасности при выполнении данных операций. - выполняет разметку детали под сверление, выбирает сверло для сверления отверстия нужного диаметра, выбрать метчик для нарезания резьбы в отверстии; - составляет монтажные схемы по готовой монтажной плате; - разрабатывает простейшие монтажные схемы по принципиальным схемам; - проектирует печатные платы на персональном компьютере. - определяет состав изделия и виды соединений в изделии; - расшифровывает обозначение винтов, шайб, гаек; - устанавливает земельные лепестки по техпроцессу; - составляет последовательность действий для установки установочных радиоэлементов (резисторов, конденсаторов, реле), выбирает необходимые инструменты для сборки, виды стопорения резьбовых соединений; - проводит доработку изделия по листу изменения. - знает виды конструкторских документов (схема электрическая принципиальная, перечень элементов, схема монтажная, сборочный чертеж, спецификация, чертеж детали), назначение этих документов;

	<ul style="list-style-type: none"> - знает виды технологических документов (технологические процессы, инструкции, технологические паспорта), назначение этих документов; правила внесения изменений в конструкторские и технологические документы. - имеет опыт работы с заводскими образцами конструкторских документов и умеет находить необходимую информацию для проведения монтажных работ согласно конструкторских и технологических документов. - знает номенклатуру работ по изготовлению жгута (раскладка проводов, прозвонка адресов, сшивка, биркование, контроль качества). - соблюдает технологию изготовления шаблона; - составляет схему жгута и таблицу соединений; - изготавливает шаблон по схеме жгута и таблице соединений; - раскладывает жгут на шаблоне согласно таблице соединений; - связывает жгут; - производит прозвонку жгута на соответствие адресам; - выполняет биркование жгута.
--	---

2.2. Требования к портфолио

Тип портфолио: смешанный тип

Общие компетенции, для проверки которых используется портфолио: ОК1, ОК7

Состав портфолио:

1. комплект сертифицированных (документированных) индивидуальных образовательных достижений (сертификаты, грамоты, дипломы, официально признанные на международном, федеральном, региональном, муниципальном уровне, а также на уровне учебной организации конкурсов, соревнований, олимпиад и т.д., документы об участии в грантах, сертификаты о прохождении тестирования и т.д.);
2. отзывы руководителей учебной и/или производственной практики;
3. творческие продукты профессиональной деятельности (фото и видеоматериалы, проекты);
4. отзыв руководителя допризывной подготовки об участии в учебно-военных сборах (возможны фото и видеоматериалы).

Профессиональные компетенции, для проверки которых используется портфолио (если есть такие): _____ - _____

Критерии оценки портфолио:

низкий уровень - невозможность определения одного или нескольких показателей оценки портфолио;

высокий уровень - все показатели оценки портфолио определены и подтверждены документально.

Оценка портфолио

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к будущей профессии: - участие во внеаудиторной деятельности; - положительная динамика качества освоения профессиональных знаний, умений, опыта.	
ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением профессиональных знаний (для юношей)	- участие в учебно-военных сборах; - участие во внеаудиторной деятельности по направлению допризывной подготовки, безопасности жизнедеятельности и физической подготовки.	

3. Оценка освоения теоретического курса профессионального модуля

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – *ознакомительный* (узнавание ранее изученных объектов, свойств): 31. Общие сведения о строении материалов, 32. Общие сведения о полупроводниковых, проводниковых, диэлектрических и магнитных материалах и изделиях, 33. Сведения об электромонтажных изделиях, 34. Назначение, виды и свойства материалов, 35. Общие сведения об электромонтажных работах, 36. Организацию производства электромонтажных работ, 37. Виды монтажа, 39. Виды соединений, 310. Технологии и виды пайки электромонтажных соединений, 311. Виды припоя, флюсы, 312. Виды нагревающих устройств, 313. Производство печатного монтажа, 314. Производство жгутового монтажа, 315. Производство навесного (проводного) монтажа, 316. Электроматериалы и компоненты в радиоэлектронной аппаратуре, 319. Устройство и принцип действия полупроводниковых приборов и интегральных микросхем, 320. Область применения основных радиодеталей, 338. Узлы и детали радиоэлектронной аппаратуры, 341. Общие теоретические сведения о контрольно-измерительных приборах, 344. Виды погрешностей;

2 – *репродуктивный* (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством): 38. Требования по подготовке проводов к монтажу, 321. Классификацию, основные параметры, маркировку основных радиодеталей, 337. Правила подготовки радиокомпонентов под монтаж, 339. Номенклатуру работ, выполняемых на каждом этапе монтажа; У3. Применять материалы при выполнении монтажных работ, У6. Проводить лужение проводов, У7. Правильно выбирать необходимые в конкретном случае провода, шнуры, кабели, У8. Расшифровывать маркировку основных типов проводов, шнуров и кабелей, У9. Осуществлять пайку элементов радиоаппаратуры при различных способах монтажа, У10. Работать с монтажными схемами печатного монтажа, У12. Составлять схему жгута и таблицу соединений, У13. Изготавливать шаблон для жгута, У14. Производить раскладку проводов и сшивку жгута, У15. Производить прозвонку и биркование жгута различными способами, У16. Пользоваться измерительными приборами для прозвонки монтажных соединений, У17. Осуществлять монтаж соединений и концов проводов при

помощи монтажного инструмента, У18. Проводить работы по сверлению отверстий в монтажных платах и металлических основаниях, У19. Осуществлять правильный выбор радиодеталей по их основным параметрам, У20. Осуществлять правильный выбор радиодеталей по их основным параметрам, У21. Пользоваться справочной литературой по радиодеталям, У23. Компоновать радиоэлементы на печатных платах с различными способами формовки выводов, У25. Проверять исправность коммутационных устройств, трансформаторов, У27. Составлять монтажные схемы по готовой монтажной плате, У29. Разрабатывать простейшие монтажные схемы по принципиальным схемам, У30. Проверять работоспособность монтажных схем, определять и устранять неисправности, У39. Выполнять работы по механической сборке блоков аппаратуры, установке крепежных деталей, установке блоков и разъемов на каркасы аппаратуры;

3 – *продуктивный* (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач): У1. Определять работоспособность имеющихся инструментов, приспособлений и технических средств для производства электромонтажных работ, У2. Проверять исправность защитных средств, У5. Читать схемы электромонтажных соединений, У11. Разрабатывать печатные платы простейших электронных устройств, У38. Проектировать печатные платы на персональном компьютере.

3.1. Типовые задания для оценки освоения МДК 01.01 Технология выполнения монтажа и демонтажа узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры

Тест № 1

Внимательно прочитайте формулировки тестовых вопросов по теме «Объемный монтаж».

Выберите правильный вариант ответа.

1. Выберите характеристики провода МГШВ:

- а) монтажный медный гибкий многопроволочный в шёлковой оплётке с поливинилхлоридной изоляцией;
- б) медный герметичный в шёлковой оплётке влагостойкий;
- в) монтажный однопроволочный с одним видом изоляции.

2. Выберите характеристики провода МГТФ:

- а) манганиновый гибкий теплостойкий с фторопластовой изоляцией;
- б) монтажный медный многопроволочный теплостойкий с фторопластовой изоляцией;
- в) медный герметичный точный фиолетовый.

3. Укажите, сколько оборотов следует выполнить при закреплении выводов радиоэлементов на цилиндрические контакт-детали:

- а) 0,5 оборота;
- б) не менее 1 оборота;
- в) не более 1 оборота.

4. Укажите, допускается ли повреждение изоляции провода при монтаже:

- а) допускается при любых условиях;
- б) не допускается;
- в) допускается при определённых условиях.

5. Выберите обозначение радиочастотного коаксиального кабеля по следующим параметрам: волновое сопротивление равно 50 Ом, диаметр по внутренней ВЧ изоляции равен 3 мм, материал ВЧ изоляции, наложенный на токопроводящую жилу провода, - фторопласт (1), номер конструктивной разработки – 3:

- а) РК-50-3-13 ТУ.....;
- б) РК-50-3-31 ТУ...;

- в) РК50-3-13 ТУ....;
- г) РД-50-3-13 ТУ...

6. При объёмном монтаже расстояние от платы до места пайки должно составлять:

- а) min 1 мм;
- б) max 1мм;
- в) =1мм;
- г) min 0,5мм;
- д) не более 2 мм.

7. Укажите, допускается ли наращивать выводы элемента при монтаже:

- а) допускается при любых условиях;
- б) не допускается;
- в) допускается, при недостаточном запасе на установку.

8. Определите, какие радиоэлементы подлежат установке на плату, если в спецификации записано 220 Ом-+5%:

- а) К22к;
- б) 220R;
- в) 22RJ;
- г) К22F;
- д) 220RJ;
- е) 22R2F;
- ж) 2R22J.

9. Выберите инструменты, которые применяют для формовки токопроводящей жилы провода и выводов радиоэлементов:

- а) пинцет;
- б) круглогубцы;
- в) плоскогубцы;
- д) крючок.

Выберите несколько правильных вариантов ответа

10. Бескислотный флюс предназначен для:

- а) обезжиривания;
- б) снятия оксидной плёнки с поверхности соединяемых металлов;
- в) защиты соединяемых металлов от окисления во время пайки;
- г) получения неразъёмного соединения;
- д) покрытия печатных плат после травления;
- е) получения разъёмного соединения

11. По характеру изменения величины сопротивления резисторы классифицируются на:

- а) постоянные;
- б) переменные;
- в) уплотнённые;
- г) подстроечные;
- д) высокоомные.

12. Определите, какие параметры маркирует завод на корпусе резистора ОМЛТ-0,5:

- а) номинальную величину ёмкости;
- б) рассеиваемую мощность;
- в) температурный коэффициент ёмкости;
- г) ЭДС шумов;

- д) номинальную величину сопротивления;
- е) температурный коэффициент сопротивления;
- ж) силу тока;
- з) допустимые отклонения.

Продолжите предложение.

13. Цветные металлы и их сплавы, предназначенные для создания неразъёмных соединений металлических частей путём пайки, называют _____.

14. Процесс получения неразъёмного соединения с определённой электропроводностью, блеском и достаточной механической прочностью называется _____.

Установите соответствие

15. Определите, что учитывал конструктор, выбирая провод следующей марки:

<p>МГСТФЭ - 2x0,35 - 2 ТУ16-505.185-71</p> <p>1 2 3 4</p>	<ul style="list-style-type: none"> а) сила тока; б) рабочее напряжение; в) назначение в электрической цепи; г) условия эксплуатации; д) частота тока; е) помехоустойчивость; ж) сопротивление прохождению тока; з) трудоёмкость при обработке провода.
---	--

Эталоны ответов к тесту № 1

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1	а	2
2	б	2
3	б	5
4	б	2
5	в	20
6	а	5
7	б	5
8	д	6
9	б	3
10	б, в, г, д	10
11	а, б, г	7
12	б, г, д, е, з.	7
13	припой	3
14	пайка	3
15	1- б, г, д, е, ж, з 2- а 3- в 4- з	20
Итого:		100

Бланк ответа:

Номер задания	Правильный вариант ответа
1	
2	
3...	
18	1- 2- 3- 4-

Тест № 2.

Внимательно прочитайте формулировки тестовых вопросов по теме «Печатный монтаж».

Выберите несколько правильных вариантов ответа.

1. Выберите материалы, применяемые для изготовления печатных плат:

- а) гетинакс;
- б) текстолит;
- в) фольгированный гетинакс;
- г) фольгированный текстолит;
- д) асбест.

2. Укажите платы, которые используются по конструктивному исполнению в печатном монтаже:

- а) односторонние платы с неметаллизированными отверстиями;
- б) односторонние платы с металлизированными отверстиями;
- в) двусторонние платы с металлизированными отверстиями;
- г) платы на гибких основаниях;
- д) многослойные платы;
- е) объёмные.

Выберите правильный вариант ответа.

3. Укажите, следует ли при установке радиоэлементов на печатную плату облуживать их выводы:

- а) облуживать при любых условиях;
- б) облуживать, если выводы имеют тёмный цвет;
- в) не обязательно облуживать.

4. Укажите, для чего служит кольцо (браслет) заземления:

- а) для защиты рабочего от статического заряда;
- б) для заземления рабочего;
- в) для снятия статического заряда с рабочего;
- г) для снятия зарядов с полупроводниковых приборов и микросхем;
- д) для определения величины накапливаемых зарядов на рабочем месте;
- е) для определения величины накапливаемых зарядов на одежде рабочего.

5. По требованиям электробезопасности в браслет установлен резистор величиной:

- а) 1 кОм;
- б) до 1 кОм;
- в) 1 мОм;
- г) 10 мОм;
- д) до 100 кОм;
- е) до 1000 Ом.

6. Укажите, сколько раз можно производить пайку на печатных платах:

- а) два раза;
- б) не более двух раз;
- в) не более одного раза;
- г) без ограничения.

7. Выберите временной интервал между пайками:

- а) не менее 20 сек.;
- б) не более 20 сек.;
- в) 10-15 сек.;
- г) время не оговаривается.

8. Определите, какая величина номинальной емкости соответствует коду п68К:

- а) 68 пФ±10%;
- б) 68 нФ±10%;
- в) 0,68 нФ±10%.

9. Определите величину безопасного переменного тока частотой 50 Гц при выполнении электромонтажных работ:

- а) более 0,01А;
- б) до 100 мкА;
- в) не менее 0,005 А;
- г) до 10 мА.

Продолжите предложение.

10. Радиоэлемент, который имеет выводы база, эмиттер, коллектор, называется _____.

11. Паять транзистор в пластмассовом корпусе начинают с вывода _____.

12. Закороченные в нерабочем состоянии выводы транзистора, следует устанавливать по _____.

3. Инструмент, предназначенный для защиты радиоэлемента от перегрева во время пайки, называется _____.

14. Вариант формовки радиоэлемента зависит от _____.

Вставьте пропущенное слово.

15. Полярность диодов можно определить по знаку _____ на корпусе.

16. Полярность точечных диодов в стеклянном корпусе можно определить по _____ на корпусе.

17. Установку микросхем на печатную плату следует производить по _____.

18. Установите соответствие:

1. КС481М	а) конденсатор постоянный плёночный
2. С2-10	б) конденсатор постоянный керамический
3. СП5-5В	в) стабилитрон кремниевый
4. К10-17В	г) полупроводниковая микросхема
5. 2П103П	д) резистор постоянный металлооксидный
6. СЗ-2А	е) резистор переменный проволочный
7. К176ЛИ2А	ж) трансформатор импульсный
8. РЭС-23	з) транзистор полевой кремниевый

9. ТИМ-5В	и) резистор постоянный композиционный поверхностный
10. К73-9	к) реле электромагнитное слаботочное

19. Установите алгоритм действий при монтаже печатной платы:

- 1) контроль качества монтажа печатной платы;
- 2) формовка выводов радиоэлементов;
- 3) пайка выводов радиоэлементов;
- 4) внешний осмотр платы и радиоэлементов;
- 5) удаление флюса;
- 6) установка радиоэлементов на плату;
- 7) лужение выводов радиоэлементов.

Эталоны ответов к тесту № 2

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1	а, б, в, г.	3
2	а, б, в, г, д.	3
3	а	3
4	в	4
5	в	5
6	б	4
7	а	5
8	в	10
9	д	6
10	биполярный транзистор	4
11	базы	4
12	одному, снимая «закоротку»	6
13	теплоотвод	3
14	варианта установки	6
15	диода	6
16	цветовой точке	5
17	ключу	5
18	1-в; 6-и; 2-д; 7-г; 3-е; 8-к; 4-б; 9- ж; 5-з; 10-а.	10
19	4,7,2,6,3,5,1.	8
Итого:		100

Бланк ответа:

Номер задания	Правильный вариант ответа
1	
2	
19	1 - 6- 2 - 7- 3 - 8- 4 - 9- 5 - 10-

Тест №3.

Внимательно прочитайте формулировки тестовых вопросов по теме «Монтаж функциональных узлов».

Продолжите предложение

1. Схема, которая определяет полный состав элементов и связей между ними и даёт детальное представление о принципах работы изделия, называется _____.
2. Документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта, называется _____.
3. Полупроводниковый прибор, служащий для выпрямления переменного тока, называется _____.

Выберите правильные варианты ответа

4. Причиной отказа биполярного транзистора может быть:

- а) высокая температура пайки;
- б) большой ток;
- в) высокое напряжение;
- д) длительная эксплуатация;
- г) неправильная установка на плате.

5. Транзистор средней мощности имеет маркировку:

- а) КТ135Г;
- б) ТК3107И;
- в) КТ818А;
- г) КТ602А;
- е) ГТ405А;
- ж) КТ503Г.

Выберите правильный вариант ответа

6. Для выпрямления переменного тока низкой частоты применяю

- а) выпрямительные диоды;
- б) импульсные диоды;
- в) микросхемы;
- г) универсальные диоды;
- д) стабилитрон.

7. Рассеиваемая мощность резистора, установленного в схеме зависит:

- а) от разности потенциалов на его выводах;
- б) от тока, проходящего через резистор;
- в) от габаритов радиоэлемента;
- г) от конструкции печатной платы.

8. Полупроводниковый радиоэлемент, имеющий три (или более) выводов и служащий для преобразования сигналов, называется:

- а) варистор;
- б) тиристор;
- в) транзистор;
- г) оптрон.

9. При определении вывода анода «+» у диода мультиметром, р-п переход подсоединяют к измерительным щупам:

- а) в прямом направлении;

- б) в обратном направлении;
- в) подсоединение не имеет значения.

10. При измерении тока, проходящего через резистор, амперметр включается:

- а) последовательно с резистором;
- б) параллельно резистору;
- в) не имеет значения.

11. При измерении напряжения на резисторе вольтметр включается:

- а) последовательно с резистором;
- б) параллельно резистору;
- в) не имеет значения.

12. Установите соответствие:

- 1. К142УД11
- 2. 2Т502А
- 3. Д9Д
- 4. КС522А

- а) кремниевый стабилитрон;
- б) импульсный диод;
- в) биполярный транзистор;
- г) интегральная микросхема.

Эталоны ответов к тесту № 3

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1	Принципиальная электрическая	5
2	спецификация	5
3	диод	4
4	а, б, г	10
5	г, е, ж	10
6	а	9
7	б	6
8	в	8
9	а	10
10	а	11
11	б	11
12	1 – г, 3 – б, 2 – в, 4 – а.	11
Итого:		100

Бланк ответа:

Номер задания	Правильный вариант ответа
1	
2.....	
12	1 – 3 – 2 – 4 –

Тест № 4

Внимательно прочитайте формулировки тестовых вопросов по теме «Контроль качества монтажа».

Выберите правильный вариант ответа

1. Укажите, как называется свойство изделия выполнять в течение определённого времени свои функции:
 - а) качество изделия;
 - б) надёжность изделия;
 - в) технологичность изделия.

2. Укажите, что включает в себя контроль правильности электрических соединений:
 - а) прозвонку цепей;
 - б) визуальный осмотр;
 - в) испытания на виброустойчивость;
 - г) испытания на ударную устойчивость.

3. При объёмном монтаже расстояние от торца изоляции до места пайки должно составлять:
 - а) 1мм;
 - б) max 2мм;
 - в) min 0,5 мм;
 - г) не оговаривается.

4. При объёмном монтаже расстояние от изоляции провода до места пайки должно составлять:
 - а) 1-2мм;
 - б) 0,5-1мм;
 - в) 0,2-1мм;
 - г) 0,2-2мм.

5. Определите тип резистора С2-33 по обозначению на корпусе:
 - а) нет никаких обозначений;
 - б) чёрный треугольник;
 - в) малая буква х;
 - г) чёрный квадрат.

Выберите несколько правильных вариантов ответа:

6. В соответствии с ГОСТ 29137-91 поверхность припоя в паяном соединении должна быть:
 - а) без тёмных пятен;
 - б) блестящей;
 - в) с незначительными посторонними включениями;
 - г) с незначительным количеством флюса;
 - д) без трещин;
 - е) без раковин;
 - ж) без острых выпуклостей и посторонних включений.

7. В соответствии с ГОСТ 29137-91 пайка должна быть:
 - а) «скелетной»;
 - б) «заливной»;
 - в) с острыми выпуклостями;
 - г) с незначительными порами;
 - д) с незначительными раковинами.

Продолжите предложение

8. Марку, сечение, длину провода, способ и качество заделки его концов, отсутствие надразов жил и качество их лужения, отсутствие повреждений и загрязнений изоляции, заготовленных проводов и кабелей, проверяют при _____

9. Тип, номинальное значение, маркировку, качество и вариант формовки, качество лужения проверяют внешним осмотром и сравнением с _____.

Эталоны ответов к тесту № 4

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1	б	10
2	а	10
3	в	10
4	г	10
5	б	10
6	а ,б, д, е, ж	20
7	а, б	10
8	при внешнем осмотре	10
9	с образцами	10
Итого:		100

Бланк ответа:

Номер задания	Правильный вариант ответа
1	
2	
3.....	

Тест № 5

Внимательно прочитайте формулировки тестовых вопросов по теме «Жгутовой монтаж».

Продолжите предложение.

1. Для электрического соединения узлов, блоков, электрических деталей, различной аппаратуры и приборов в единую систему применяются _____.

2. На изгибах шаг вязки на 30-40% _____.

Вставьте пропущенное слово.

3. Основание _____ изготавливают из антистатического материала (бумага, наклеенная на оргстекло, фанера), должно быть _____.

Выберите правильный вариант ответа.

4. Раскладку жгута выполняют:

- а) на шаблоне;
- б) на матрице;
- в) в радиоэлектронном изделии.

5. Укажите, от чего зависит шаг вязки жгута в соответствии с ГОСТ23584-79:

- а) количества проводов марки МТГФ;
- б) количества экранированных проводов;
- в) сечения проводов и диаметра жгута;
- г) не оговаривается.

6. Укажите действия, которые совершают с подвижным участком жгута:
- а) вяжут и помещают в изоляционную трубку;
 - б) не вяжут и помещают в изоляционную трубку, закрепив её клеем;
 - в) не вяжут и помещают в изоляционную трубку, закрепив её бандажом.

Выберите несколько правильных вариантов ответа.

7. Укажите, с чего начинают раскладку жгута в соответствии с ГОСТ23584-79:

- а) провода МГТФ;
- б) экранированного провода;
- в) провода, стоящего первым в таблице соединений.

8. Укажите, чем осуществляется вязка жгута в одном направлении согласно ГОСТ23584-79:

- а) шнур-чулком;
- б) хлопчатобумажной ниткой №00;
- в) вискозной ниткой, пропитанной машинным маслом;
- г) обматывается лентой с липким слоем.

9. Укажите, что используют для маркировки концов проводов:

- а) нумерованные полихлорвиниловые трубки;
- б) различную расцветку изоляции проводов;
- в) узелки;
- г) пластмассовые бирки.

10. Укажите способы контролирования правильности раскладки жгута:

- а) по цвету;
- б) по контрольному образцу;
- в) прозвонкой.

Эталоны ответов к тесту № 5

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1	жгуты	8
2	уменьшают	10
3	шаблона, гладким.	12
4	а	6
5	в	12
6	в	10
7	б, в	10
8	а, б	10
9	а, б, г	10
10	б, в.	10
Итого:		100

Бланк ответа:

Номер задания	Правильный вариант ответа
1	
2	
3.....	

4. Требования к дифференцированному зачету по учебной и (или) производственной практике

4.1 Требования к дифференцированному зачету по учебной и (или) производственной практике

Целью оценки по учебной практике является установление степени освоения практического опыта и умений.

Дифференцированный зачет по учебной практике выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием: видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика

4.1.1. Форма аттестационного листа

(характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время учебной практики)

**Аттестационный лист
по учебной практике ПМ 01. «Выполнение работ по монтажу и демонтажу узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры»**

1. _____
(Ф.И.О. обучающегося)

(профессия, номер группы)

2. Место проведения практики _____
(наименование организации, юридический адрес)

3. Время проведения практики _____

4. Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время производственной практики

№ п/п	Виды работ, выполняемые во время учебной практики	Коды проверяемых результатов (ПК, ПО, У)	Объем работ (часы)	Качество выполненных работ (баллы)
1.				

5. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика _____

« _____ » _____ 2013г. Подписи руководителя практики _____ / _____

ответственного лица организации _____/_____

Критерии оценивания

Оценка по 5-балльной шкале	«5»	«4»	«3»	«2»
Оценка по 100-балльной шкале	91-100	81-90	71-80	Менее 70
Вербальная оценка	отлично	хорошо	удовлетворительно	Неудовлетворительно

Дифференцированный зачет по учебной практике считается сданным, если обучающийся набирает 71-100 баллов.

4.2 Требования к дифференцированному зачету по производственной практике

Целью оценки по производственной практике является установление степени освоения профессиональных и общих компетенций.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием: видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

4.2.1 Форма аттестационного листа

(характеристика профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики)

Аттестационный лист по производственной практике ПМ 01. «Выполнение работ по монтажу и демонтажу узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры»

1. _____
(Ф.И.О. обучающегося)

(профессия, номер группы)

2. Место проведения практики _____
(наименование организации, юридический адрес)

3. Время проведения практики _____

4. Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время производственной практики

№ п/п	Виды работ, выполняемые во время производственной практики	Коды проверяемых	Объем работ	Качество выполненных
-------	--	------------------	-------------	----------------------

		результатов (ПК, ПО, У)	(часы)	работ (баллы)
1.				

5. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика _____

«____» _____ 2013 г. Подписи руководителя практики _____ / _____

ответственного лица организации _____ / _____

Критерии оценивания

Оценка по 5- балльной шкале	«5»	«4»	«3»	«2»
Оценка по 100- балльной шкале	91-100	81-90	71-80	Менее 70
Вербальная оценка	отлично	хорошо	удовлетворите льно	неудовлетвори тельно

Дифференцированный зачет по учебной практике считается сданным, если обучающийся набирает 71-100 баллов.

5. Структура контрольно-оценочных материалов (КОМ) для экзамена (квалификационного)

Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

При принятии решения об итоговой оценке по профессиональному модулю учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу студента.

Назначение:

КОМ предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ 01. «Выполнение работ по монтажу и демонтажу узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры».

по профессии НПО Радиомеханик

код профессии 210401.01

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1 Выполнять работы по монтажу узлов и элементов радиоэлектронной аппаратуры

ПК 1.2. Выполнять работы по монтажу узлов и элементов радиотелевизионной аппаратуры

ПК 1.3. Составлять электрические схемы соединений

ПК 1.4. Контролировать качество монтажа

ПК 1.5 Изготавливать сложные шаблоны по монтажным и принципиальным схемам с составлением таблиц укладки проводов

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением профессиональных знаний (для юношей)

ВАРИАНТ 1

Время выполнения экзаменационного задания — 45 минут.

Задание 1.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам диод;
- внимательно прочитайте пункты задания,

Выберите правильный вариант ответа.

1.1. Укажите правильное обозначение предложенного Вам типа диода:

- а) КД204Б
- б) 2Д213ББ -
- в) КД210В
- г) 2Д213А

1.2. Укажите назначение предложенного диода. Вы можете воспользоваться справочником на диоды:

- а) предназначен для стабилизации напряжения
- б) предназначен для выпрямления переменного напряжения
- в) предназначен для переключения
- г) используется в качестве источника инфракрасного излучения

1.3. Укажите полупроводниковый материал, на основе которого изготовлен предложенный диод. Вы можете воспользоваться справочником на диоды:

- а) кремний
- б) арсенид галлия
- в) германий

1.4. Укажите способ, по которому Вы определили анод и катод предложенного диода:

- а) по справочнику,
- б) по типовому техпроцессу на диоды,
- в) по значку на корпусе

1.5. Укажите приспособления, которые нужно применять при монтаже предложенного Вам диода. Вы можете воспользоваться типовым техпроцессом на диоды БИ033.012288.00010:

- а) только теплоотвод
- б) только антистатический браслет
- в) антистатический браслет и теплоотвод

Задание 2.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 2);
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильные варианты ответа.

2.1. Укажите два способа соединения деталей данного изделия друг с другом:

- а) точечная сварка
- б) клейка
- в) клепка
- г) резьбовое соединение

Выберите правильный вариант ответа.

2.2. Укажите назначение стопорения резьбовых соединений:

- а) защита от коррозии,

б) предохранение от самоотвинчивания

2.3. Укажите, применяется или не применяется стопорение резьбовых соединений в предложенном Вам узле:

- а) применяется
- б) не применяется

Задание 3.

Инструкция:

- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа.

3.1. Укажите, какой измерительный инструмент Вы примените для измерения толщины планки, на которой установлены переменные резисторы, с точностью $\pm 0,1$ мм:

- а) штангенциркуль с ценой деления 0,1 мм
- б) техническая линейка с ценой деления 1 мм
- в) микрометр с ценой деления 0,01 мм

3.2. Измерьте толщину планки, на которой установлены переменные резисторы, выбранным инструментом. Выберите правильный размер. Вы можете воспользоваться мерительным инструментом:

- а) 1 мм
- б) 2,2 мм
- в) 1,5 мм
- г) 0,9 мм

Задание 4.

Выберите правильный вариант ответа.

4.1. Укажите, к какому виду относятся, предложенные Вам документы,— сборочный чертеж и спецификация:

- а) технологические документы
- б) конструкторские документы

4.2. Укажите, как называется изделие, на которое Вам выданы документы:

- а) ячейка памяти
- б) блок питания
- в) усилитель

4.3. Укажите сколько типов транзисторов входят в данное изделие согласно спецификации:

- а) 5
- б) 3
- в) 1

4.4. Укажите, какого цвета трубку необходимо надеть на базу транзистора поз. 163. Вы можете воспользоваться спецификацией и сборочным чертежом:

- а) белую
- б) зеленую
- в) красную

4.5. Укажите, на какую высоту требуется устанавливать транзисторы поз. 163. Вы можете воспользоваться сборочным чертежом:

- а) 10 ± 1 мм
- б) 6 ± 1 мм
- в) $5 \pm 0,5$ мм

4.6. Укажите марку припоя, используемую для электромонтажа данного изделия. Вы можете воспользоваться сборочным чертежом:

- а) ПОС-61 Вы можете воспользоваться сборочным чертежом:
- б) ПОС-40
- в) ПОСК -50-18

ВАРИАНТ 2

Время выполнения экзаменационного задания — 45 минут.

Задание 1.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 10) (*обратите внимание — позиционные обозначения радиоэлементов выполнены на оборотной стороне печатной платы*);
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильные варианты ответов.

1.1. Укажите какие радиоэлементы, входящие в узел, являются полупроводниковыми:

- а) конденсаторы
- б) интегральные микросхемы
- в) резисторы
- г) подстроечные резисторы
- д) транзисторы

1.2. Найдите на плате транзисторы с позиционными обозначениями ТЗ и Т8

Укажите вид этих транзисторов:

- а) ТЗ - полевой
- б) ТЗ - биполярный
- в) Т8- полевой
- г) Т8- биполярный

1.3. Укажите необходимость применять теплоотвод при монтаже транзисторов КТ315Г и 2П203Б на печатную плату, Вы можете воспользоваться типовым техпроцессом на транзисторы БИ033.012288.00021:

- а) КТ315Г - применять
- б) КТ315Г - не применять
- в) 2П203Б - применять
- г) 2П203Б - не применять

Выберите правильный вариант ответа

1.4. Укажите номинальную емкость конденсатора С29 установленного на плату:

- а) 100 нФ
- б) 104 пФ
- в) 1 мкФ

1.5. Возьмите транзистор КТ315Г с номерами выводов, рассмотрите его.

Укажите верный вариант цоколевки выводов предложенного транзистора, Вы можете воспользоваться справочными материалами на транзистор.

- а) 1 вывод-эмиттер, 2 вывод-коллектор, 3 вывод- база
- б) 1 вывод- коллектор, 2 вывод-база, 3 вывод- эмиттер
- в) 1 вывод-база, 2 вывод-коллектор, 3 вывод- эмиттер

Задание 2.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 10),
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильные варианты ответа.

2.1. Найдите детали, которые устанавливает сборщик, укажите способы соединения этих деталей с печатной платой:

- а) сварка
- б) резьбовое соединение,
- в) клепка
- г) склеивание

Выберите правильный вариант ответа.

2.2. Укажите, какой вид заклепок применен для крепления пластмассовой детали к печатной плате, предложенного Вам узла

- а) с потайной головкой
- б) полукруглой головкой
- в) полупустотелые
- г) пустотелые

2.3. Укажите инструмент, применяемый для клепки пустотелых заклепок:

- а) обжимка
- б) развальцовка
- в) раскатник

Задание 3.

Инструкция:

- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их:

Выберите правильный вариант ответа.

3.1. Укажите, какой измерительный инструмент Вы примените для измерения длины разъема МРН 44-1, входящего в узел №10, с точностью до 0,1 мм:

- а) штангенциркуль с ценой деления 0,1 мм
- б) техническая линейка с ценой деления 1 мм
- в) микрометр с ценой деления 0,01 мм

3.2. Измерьте длину разъема МРН 44-1, входящего в узел №10, с точностью до 0,1 мм:

Укажите правильный размер, Вы можете воспользоваться выбранным мерительным инструментом:

- а) 81,2 мм
- б) 81,7мм
- в) 80,0 мм
- г) 79,8 мм

Задание 4

Инструкция:

- познакомьтесь с предложенными Вам сборочным чертежом и спецификацией на электронное изделие;
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа.

4.1. Укажите, к какому виду относятся, предложенные Вам документы:

- а) к конструкторским документам
- б) к технологическим документам

4.2. Укажите, как называется изделие, на которое Вам выданы документы:

- а) ячейка 17Б 76-01
- б) блок питания
- в) усилитель

4.3. Укажите тип транзистора Т7 входящего в данное изделие, Вы можете воспользоваться спецификацией и сборочным чертежом:

- а) МП21А
- б) МП41А
- в) 1Т308Б

4.4. Укажите наименование детали поз.3 входящей в данное изделие, Вы можете воспользоваться спецификацией и сборочным чертежом:

- а) кронштейн
- б) уголок
- в) плата

4.5. Укажите метод стопорения крепежных деталей в данном изделии, Вы можете воспользоваться сборочным чертежом:

- а) применяются пружинные шайбы (шайбы Гровера)
- б) применяется полимерный материал -ЭПК

4.6. Укажите диаметр метрической резьбы винта, который используется для крепления детали поз.5 в данном изделии. Вы можете воспользоваться сборочным чертежом и спецификацией:

- а) 3
- б) 1
- в) 2

ВАРИАНТ 3

Время выполнения экзаменационного задания — 45 минут.

Задание 1.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 4),
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их

Выберите правильный вариант ответа.

1.1. Укажите, какие прецизионные (точные) резисторы, входящие в узел, являются полупроводниковыми:

- а) МЛТ-0,5
- б) СПЗ-9а
- в) МГП-0,5

1.2. Укажите, содержит ли предложенный Вам узел переменный конденсатор:

- а) содержит
- б) не содержит

1.3. Укажите диэлектрик переменного конденсатора, входящего в узел № 4:

- а) керамика
- б) воздух
- в) бумага
- г) органическая пленка

1.4. Укажите назначение цветного лака (лак-цапон) на паяных соединениях:

- а) защищает паяные соединения от воздействия внешней среды
- б) повышает текучесть припоя в процессе пайки
- в) подтверждает, что качество паяного соединения соответствует требованиям стандарта и принято контролером

Задание 2.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 4),
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильные варианты ответов

2.1. Укажите виды механических соединений деталей, примененные при сборке предложенного Вам узла:

- а) клепка
- б) сварка точечная
- в) склейка
- г) резьбовое соединение

2.2. Укажите, какие радиоэлементы и устройства подлежат механическому креплению в предложенном Вам узле:

- а) конденсаторы КСОТ
- б) переменные резисторы
- в) переменный конденсатор
- г) галетные переключатели

2.3. Укажите способы стопорения резьбовых соединений, примененные в предложенном вам узле:

- а) стопорение полимерным материалом
- б) стопорение фигурной шайбой
- в) стопорение пружинной шайбой (шайбой Гровера)

Задание 3.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 4),
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа

3.1. Укажите номер гаечного ключа для демонтажа переменных резисторов в предложенном Вам узле. Вы можете воспользоваться технической линейкой или штангенциркулем:

- а) №16
- б) № 8
- в) №14
- г) №10

3.2. Измерьте сопротивление резистора, находящегося между контактом 11 и контактом 2 галетных переключателей и укажите результат измерения. Вы можете воспользоваться цифровым мультиметром:

- а) 75,2 кОм
- б) 76,4 кОм
- в) 74, 8 кОм

Задание 4

Инструкция:

- познакомьтесь с предложенными Вам технологическим процессом на установку и крепление реле БИ 033. 01288.00013;
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа

4.1 Изучите операцию 005 в предложенном Вам технологическом процессе и укажите, сколько переходов входит в эту операцию:

- а) один
- б) два
- в) три
- г) четыре

4.2 Изучите операцию 005 в предложенном Вам технологическом процессе, укажите усилие заворачивания гайки и номер тарированного ключа для механического крепления реле РЭС22:

- а) 8 кГ см; БИ7817- 3022Т
- б) 5 кГ см; БИ7817- 3020Т
- в) 10 кГ см; БИ7817- 3019Т

4.3. Укажите номер операции в предложенном Вам технологическом процессе, в которой применяется цапон-лак:

- а) 005
- б) 030
- в) 025
- г) 015

4.4. Изучите операцию 025 в предложенном Вам технологическом процессе и укажите для какой цели используется цапон-лак:

- а) для покрытия крепежных шпилек с гайками после установки и монтажа реле РМУТ
- б) для покрытия серебряных контактов реле РМУ, РЭН-18
- в) для стопорения мест выхода резьб и гаек у реле РЭН-33 ОС

ВАРИАНТ 4

Время выполнения экзаменационного задания — 45 минут.

Задание 1.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 16),
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их

Выберите правильные варианты ответов.

1.1. Укажите радиоэлементы, входящие в предложенный Вам узел:

- а) транзисторы
- б) резисторы
- в) диоды
- г) переменный резистор
- д) переменный конденсатор
- ж) интегральная микросхема (операционный усилитель)

Выберите правильный вариант ответа.

1.2. Укажите вид электромонтажа, используемого в предложенном Вам узле:

- а) жгутовой

- б) печатный
- в) навесной

1.3. Укажите назначение металлических черных пластин, на которые установлены мощные транзисторы 2Т602Б, входящие в предложенный Вам узел:

- а) для оптимальной компоновки транзисторов на печатной плате
- б) для исключения механического крепления транзисторов непосредственно к печатной плате
- в) для рассеивания тепла, выделяемого транзисторами в процессе работы

1.4. Укажите назначение выступа на корпусе микросхемы 140УД1Б. Вы можете воспользоваться этикеткой на микросхеме типа 140УД1 (операционный усилитель):

- а) является ключом для правильного счета выводов
- б) является технологическим элементом для сварки крышки с корпусом микросхемы

1.5. Укажите назначение пятого вывода микросхемы 140УД1Б. Вы можете воспользоваться этикеткой на микросхеме типа 140УД1 (операционный усилитель):

- а) общий
- б) выход
- в) вход инвертирующий
- г) вход неинвертирующий

Задание 2.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 16),
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильные варианты ответов

2.1. Укажите виды механических соединений деталей, примененные при сборке предложенного Вам узла:

- а) клепка (развальцовка)
- б) клепка с последующей пайкой
- в) склейка
- г) резьбовое соединение

Выберите правильный вариант ответа.

2.2. Укажите вид головки винтов, которыми крепятся черные металлические пластины к плате, входящие в предложенный Вам узел:

- а) полупотайная
- б) потайная
- в) круглая
- г) цилиндрическая

2.3. Укажите виды стопорения резьбовых соединений, примененные в предложенном вам узле:

- а) полимерным материалом
- б) фигурной шайбой
- в) пружинной шайбой (шайбой Гровера)

2.4. Укажите номер гаечного ключа необходимого для демонтажа резьбового соединения, используемого для крепления переменного резистора в предложенном Вам узле. Вы можете воспользоваться технической линейкой или штангенциркулем:

- а) №114

- б) № 8
- в) №10

Задание 3.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам жгут, расположенный на шаблоне
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа

3.1. Укажите, с какой целью уменьшают шаг вязки на изгибах жгута:

- а) для удобства вязки
- б) для сохранения формы жгута после того, как он будет снят с шаблона
- в) для увеличения давления ниток на провода

3.2. Укажите, соответствует или не соответствует шаг вязки на изгибах предложенного Вам жгута нормативным требованиям стандарта (шаг вязки на изгибах необходимо уменьшать на 30-50% от шага вязки на прямолинейных участках):

- а) соответствует
- б) не соответствует

3.3. Определите и укажите правильность раскладки цепей №10, №14, №15 предложенного Вам жгута. Вы можете воспользоваться таблицей соединений для данного жгута ТРИТ4. 013.001 ТБ и цифровым мультиметром:

- а) Цепь №10 - правильно, Цепь №14 – правильно, Цепь №15 - правильно;
- б) Цепь №10 - неправильно, Цепь №14 - неправильно, Цепь №15 - правильно;
- в) Цепь №10 - неправильно, Цепь №14 - правильно, Цепь №15 - правильно;
- г) Цепь №10 - неправильно, Цепь №14 - неправильно, Цепь №15 - неправильно;
- д) Цепь №10 - правильно, Цепь №14 - неправильно, Цепь №15 - неправильно;
- е) Цепь №10 - правильно, Цепь №14 - неправильно, Цепь №15 - правильно;
- ж) Цепь №10 - неправильно, Цепь №14 - правильно, Цепь №15 – неправильно.

Задание 4

Инструкция:

- познакомьтесь с предложенными Вам сборочным чертежом и спецификацией на электронное изделие;
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа.

4.1. Укажите, к какому виду относятся, предложенные Вам документы:

- а) технологические документы
- б) конструкторские документы

4.2. Укажите, как называется изделие, на которое Вам выданы документы. Вы можете воспользоваться предложенной Вам спецификацией или сборочным чертежом:

- а) ячейка памяти
- б) блок питания
- в) усилитель

4.3. Укажите тип диода VD1 входящего в изделие, на которое Вам выданы документы. Вы можете воспользоваться предложенными Вам сборочным чертежом и спецификацией:

- а) диод Д220А
- б) диод Д226Е
- в) стабилитрон Д814А1

4.4. Укажите диаметр резьбы винта поз.25. входящего в изделие, на которое Вам выданы документы. Вы можете воспользоваться предложенной Вам спецификацией и сборочным чертежом:

- а) М3
- б) М2,5
- в) М4

ВАРИАНТ 5

Время выполнения экзаменационного задания — 45 минут.

Задание 1.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 13)
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их

Выберите правильные варианты ответов.

1.1. Укажите радиоэлементы, установленные на плату предложенного Вам узла:

- а) резистор
- б) электролитические конденсаторы
- в) тиристоры
- г) транзисторы
- д) диоды
- е) бумажные конденсаторы

Выберите правильный вариант ответа.

1.2. Укажите, какие радиоэлементы, установленные на плату предложенного Вам узла, относятся к полупроводниковым:

- а) резистор
- б) электролитические конденсаторы
- в) диоды

1.3. Укажите, к какому типу относятся электрические конденсаторы:

- а) полярные
- б) неполярные

1.4. Укажите номинальное рабочее напряжение конденсатора поз. 3, установленного на плату предложенного Вам узла:

- а) 50 В
- б) 300 В
- г) 450 В

1.5. Укажите назначение диодов установленных на плату предложенного Вам узла. Вы можете воспользоваться справочником на диоды:

- а) предназначен для стабилизации напряжения
- б) предназначен для преобразования (выпрямления) переменного напряжения
- в) предназначен для переключения
- г) используется в качестве источника инфракрасного излучения

1.6. Укажите анод диода установленного на плату предложенного Вам узла. Вы можете воспользоваться справочником на диоды:

- а) лепесток съемный
- б) лепесток, жестко укрепленный на корпусе диода

1.7. Укажите, соответствует или не соответствует электромонтаж провода между анодом диода Д7 и катодом диода Д6 в предложенном Вам узле:

- а) соответствует
- б) не соответствует

Задание 2.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 13)
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их

Выберите правильные варианты ответов.

2.1. Укажите виды механического крепления деталей к плате, примененные в предложенном Вам узле:

- а) сварка
- б) клепка (развальцовка)
- в) резьбовое соединение
- г) склейка

Выберите правильный вариант ответа.

2.2. Укажите способ стопорения резьбовых соединений, примененных в предложенном Вам узле:

- а) полимерным материалом
- б) пружинными шайбами Гровера
- в) кернением

Задание 3.

Инструкция:

- рассмотрите предложенный Вам узел радиоэлектронного изделия (узел № 13)
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их

Выберите правильный вариант ответа.

3.1. Измерьте с точностью до 0,1 мм толщину платы предложенного Вам узла и укажите результат измерения. Вы можете воспользоваться штангенциркулем:

- а) 2,2 мм
- б) 1,8 мм
- в) 1, 2 мм

3.2. Укажите номер гаечного ключа необходимого для демонтажа диодов с платы предложенного Вам узла. Вы можете воспользоваться штангенциркулем:

- а) № 10
- б) № 8
- в) № 6
- г) № 4

Задание 4

Инструкция:

- познакомьтесь с предложенными Вам сборочным чертежом и спецификацией на электронное изделие — БИЗ. 056. 109, БИЗ. 056. 109 СБ;
- внимательно прочитайте пункты задания и выполните их.

Выберите правильный вариант ответа.

4.1. Укажите, как называется изделие, на которое Вам выданы документы. Вы можете воспользоваться предложенной Вам спецификацией или сборочным чертежом:

- а) ячейка 17Б 76-01

б) СБ04-09-05

в) усилитель

4.2. Укажите, какое количество сборочных единиц входит в данное изделие. Вы можете воспользоваться предложенной Вам спецификацией:

а) одна

б) две

в) три

г) четыре

4.3. Укажите, какие радиоэлементы в данном изделии необходимо крепить мастикой У-9М. Вы можете воспользоваться предложенными Вам сборочным чертежом и спецификацией:

а) линии задержки: ЛЗ 1, ЛЗ 2, ЛЗ 3

б) резисторы: R1, R2

в) конденсаторы: С1 — С8

г) микросхемы

4.4. Укажите, под какие радиоэлементы необходимо устанавливать прокладки поз. 3. Вы можете воспользоваться предложенными Вам сборочным чертежом и спецификацией:

а) под линии задержки: ЛЗ 1, ЛЗ 2, ЛЗ 3

б) под резисторы: R1, R2

в) под конденсаторы: С1 — С8

г) под микросхемы

III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

III а. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЭКЗАМЕНА

ВАРИАНТ 1

Оборудование:

- персональный компьютер

Изделия:

- диод 2Д213ББ
- радиоэлектронный узел № 2.

Измерительные инструменты:

- техническая линейка
- штангенциркуль ШЦ-1-0130-0,1
- микрометр

Техническая документация:

- спецификация БИ2. 032. 039.
- сборочный чертеж БИ2. 032. 039 СБ
- типовой технологический процесс на монтаж диодов БИ 033. 01288.00010

Справочные материалы:

- Полупроводниковые приборы. Диоды выпрямительные, стабилитроны, тиристоры: Справочник. Под ред. А. В. Голомедова. - М.: Радио и связь, 1988,- 528 с.

ВАРИАНТ 2

Оборудование:

- персональный компьютер

Изделия:

- транзистор КТ315 Г
- узел радиоэлектронного изделия №10

Измерительные инструменты:

- техническая линейка
- штангенциркуль ШЦ-1-0130-0,1
- микрометр.

Техническая документация:

- спецификация БИ2. 035. 016
- сборочный чертеж БИ2. 035. 016 СБ
- типовой технологический процесс на монтаж транзисторов БИ 033. 01288.00021

Справочные материалы:

- справочные материалы на транзистор

ВАРИАНТ 3

Оборудование:

- персональный компьютер

Изделия:

- узел радиоэлектронного изделия № 4

Измерительные инструменты:

- техническая линейка
- штангенциркуль ШЦ-1-0130- 0,1

Контрольно измерительный прибор:

- цифровой мультиметр DT838

Техническая документация:

- типовой технологический процесс на установку и крепление реле БИ 033. 01288.00013

ВАРИАНТ 4

Оборудование:

- персональный компьютер

Изделия:

- радиоэлектронный узел № 16
- шаблон с разложенным на нем жгутом ТРИТ4. 013. 001

Измерительные инструменты:

- техническая линейка
- штангенциркуль ШЦ-1-0130-0,1

Контрольно измерительный прибор:

- цифровой мультиметр DT838

Техническая документация:

- спецификация БИ2. 032. 039.
- сборочный чертеж БИ2. 032. 039 СБ
- таблица соединений ТРИТ4. 013. 001 ТБ для изготовления жгута

Справочные материалы:

- этикетка на микросхемы типа 140УД1 (операционный усилитель)

ВАРИАНТ 5

Оборудование:

- персональный компьютер

Изделия:

- радиоэлектронный узел № 13.

Измерительные инструменты:

- техническая линейка
- штангенциркуль ШЦ-1-0130-0,1

Техническая документация:

- спецификация БИЗ. 056. 109.
- сборочный чертеж БИЗ. 056. 109 СБ

Справочные материалы:

- **Полупроводниковые** приборы. Диоды выпрямительные, стабилитроны, тиристоры: Справочник. Под ред. А. В. Голомедова. - М.: Радио и связь, 1988,- 528 с.; ил.

III б. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЭКЗАМЕНА

81-100 баллов – экзаменующийся освоил ПМ.

80 баллов и менее - экзаменующийся не освоил ПМ.

Эталон ответов к варианту 1

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1.1	б	2
1.2	б	10
1.3	а	3
1.4	в	5
1.5	в	10
2.1	а, г	6 (по 3 балла за правильный ответ)
2.2	б	5
2.3	б	5
3.1	а	6
3.2	в	10
4.1	б	5
4.2	в	5
4.3	б	7
4.4	а	7
4.5	а	7
4.6	а	7
Итого:		100

Эталон ответов к варианту 2

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1.1	б, д	4 (по 2 балла за правильный ответ)
1.2	б, в	4 (по 2 балла за правильный ответ)
1.3	а, в	6 (по 3 балла за правильный ответ)
1.4	а	8
1.5.	а	10
2.1	б, в	6 (по 3 балла за правильный ответ)
2.2	г	5
2.3	б	5
3.1	а	6

3.2	б	10
4.1	а	5
4.2	а	5
4.3	в	6
4.4	а	6
4.5	б	7
4.6	в	7
Итого:		100

Эталон ответов к варианту 3

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1.1	в	8
1.2	а	6
1.3	б	6
1.4	в	6
2.1	б, г	6 (по 3 балла за правильный ответ)
2.2	б, в, г	6 (по 2 балла за правильный ответ)
2.3	а, в	6 (по 2 балла за правильный ответ)
3.1	в	10
3.2	б	10
4.1	г	6
4.2	а	10
4.3	в	10
4.4	а	10
Итого:		100

Эталон ответов к варианту 4

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1.1	а, б, г, ж	8 (по 2 балла за правильный ответ)
1.2	б	4
1.3	в	7
1.4	а	5
1.5	б	7
2.1	а, б, г	9 (по 3 балла за правильный ответ)
2.2	б	5
2.3	в	4
2.4.	в	8
3.1.	б	4
3.2.	а	6
3.3.	б	15 (по 5 баллов за правильный ответ)

4.1.	б	3
4.2.	в	3
4.3.	в	5
4.4	б	7
Итого:		100

Эталон ответов к варианту 5

Номер задания	Правильный вариант ответа	Количество баллов
1.1	а, б, д	9(по 3 балла за правильный ответ)
1.2	в	4
1.3	а	5
1.4	б	5
1.5	б	7
1.6	б	6
1.7	б	8
2.1.	б, в	6 (по 3 балла за правильный ответ)
2.2.	а	4
3.1	б	10
3.2.	а	10
4.1.	б	5
4.2.	а	5
4.3.	в	8
4.4.	г	8
Итого:		100

IV. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ ПО ПРАКТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЭКЗАМЕНА

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА ВАРИАНТ 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1.- ПК 1.5.

ОК 2- ОК 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Для успешного выполнения квалификационной работы Вам необходимо:

1. Изучить конструкторскую и технологическую документацию.
2. Сверить комплектацию (радиоэлементы и провода) со спецификацией ЮМГИ 468.729.005-1.
3. Выполнить монтаж печатной платы по сборочному чертежу ЮМГИ 468.729.005-1 СБ и по технологическому процессу.
4. Выполнить монтаж соединителя по таблице соединений ЮМГИ 468.729.005-1 ТБЕ.
5. Выполнить вязку жгута по технологическому процессу.
6. Проверить качество монтажа, вязки жгута на соответствие сборочному чертежу.
7. Сдать на проверку экспертам готовое изделие

Вы можете воспользоваться:

- ГОСТ 23584-79, ГОСТ 29137-91;
- типовым технологическим процессом (ТПП) на изготовление жгутов БИ033.25288.00001, на монтаж транзисторов БИ033.01288.00021, на монтаж конденсаторов БИ033.01288.00002, на монтаж резисторов БИ033.01288.00011, на монтаж диодов БИ033.01288.00010.

Время выполнения задания – 2 часа

Перв. при ме н.	Обозначение			Наименование		Кол.	Примечание	
Справ. в. №				<u>Документация</u>				
				ЮМГИ.468.729.005-01 СБ	Сборочный			
				чертёж ЮМГИ.468.729.005-01ТБЕ	Таблица			
				проводов				
				<u>Детали</u>				
		1		ЮМГИ.758.725.059	Прокладка	1		
		2		ЮМГИ.758.725.059 ЮМГИ.753.374.00 01	Плата Плата	1		
				<u>Прочие</u>				
				<u>изделия</u>	Диод Д9Д СМЗ 362		VD15	
	Подп ис ь и да та			015	Конденсаторы			
				К50-16--10мкФ- 100В	1	С40		
				ОЖ0.464.111 ТУ				
				К10-7В-М47-100пФ±10%	1	С43		
				ОЖ0.450.172 ТУ				
				<u>Резисторы</u>				
				АПШК.434.				
				110.001 ТУ	С1-4-0,125-620	1	R58	
				Ом±5%	С1-4-0,125-5,6	1	R71	
				кОм±10%	Резисторы			
Ин в. № ду бл .			С2-33Н-0,125-390 Ом±10%	С2-33Н-0,125-390Ом	1	R84		
			±10%	СБО.336.015 ТУ				
		3	ОЖ0.467.173 ТУ	Соединитель ЗПС 4-	1	Х3		
Вз ам . ин в. №			6	БРО.464.111 ТУ				
				Транзистор КТ306	1	VT1		
			ВМ	СБО.336.015 ТУ				
Подп ис ь и да та				ЮМГИ.468.729.005-01				
Ин в. № по дл .	Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.		Круглова	ь			40	2
	Провер.							
	Н. Контр.							
	Утверд.							
ПЛАТА								

Номер цепи	Цепь пайки				Данные провода			примечание
					Сеч.	Марка	Цвет	
1	П/1	Х3/1			0,12	МГШВ	С	
3	П/2	Х3/2			0,07	МГТФ		
4	П/6	Х3/5			0,12	МГВ	Б	

					ЮМГИ.468.729.005-01 ТБЕ		
Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата			
Разраб.		Круглова	Ь				
Провер.							
Н. Контр.							
Утверд.							

**ПЛАТА
ТАБЛИЦА ПРОВОДОВ**

Лит.	Лист	Листов
		69

1. *Размеры для справок.
2. Монтаж выполнять по ОСТ 92-0286-80, ОСТ 92-1042-80.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
4. Формовку выводов элементов производить по ОСТ 92-9388-80:
R58,R71 ,R84 ,VD15 – вариант 1;
5. Установку элементов производить по ОСТ 92-9389-80:
R58,R71 ,R84 ,VD15 – вариант 2;
- 6.Конденсатор С40 установить на прокладку поз.2.
Конденсатор С43 установить по черт.1.
Транзистор VT1 установить по черт. 1;
7. Монтаж проводов выполнить в соответствии с таблицей
ЮМГИ 468.729.005-01 ТБЕ.
8. Укладку проводов выполнить по указанной трассе.
9. Провода соединений связать в жгут нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.
10. Связанный жгут привязать к плате нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.

					ЮМГИ.468.729.005-01 СБ	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i>	<i>Дата</i>		2

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Материалы</u>			
	4			Провод МГТФ-0,07 ТУ 16-505.185-71	0,15 м	
	5			Провод МГВ-0,12-Б ТУ 16-505.437-73	0,15 м	
	6			Провод МГШВ-0,12-С ТУ 16-505.437-73	0,1 5м	
	7	Нитки х/б №0			0,4 м	
			С2-33Н-0,125-390 Ом±10%	ГОСТ 6.309-80		
						Лист
ЮМГИ.468.729.005-01						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА ВАРИАНТ 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1.- ПК 1.5.

ОК 2- ОК 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Для успешного выполнения квалификационной работы Вам необходимо:

1. Изучить конструкторскую и технологическую документацию.
2. Сверить комплектацию (радиоэлементы и провода) со спецификацией ЮМГИ 468.729.005-2.
3. Выполнить монтаж печатной платы по сборочному чертежу ЮМГИ 468.729.005-2 СБ и по технологическому процессу.
4. Выполнить монтаж соединителя по таблице соединений ЮМГИ 468.729.005-2 ТБЕ.
5. Выполнить вязку жгута по технологическому процессу.
6. Проверить качество монтажа, вязки жгута на соответствие сборочному чертежу.
7. Сдать на проверку экспертам готовое изделие

Вы можете воспользоваться:

- ГОСТ 23584-79, ГОСТ 29137-91;
- типовым технологическим процессом (ТПП) на изготовление жгутов БИ033.25288.00001, на монтаж транзисторов БИ033.01288.00021, на монтаж конденсаторов БИ033.01288.00002, на монтаж резисторов БИ033.01288.00011, на монтаж диодов БИ033.01288.00010.

Время выполнения задания – 2 часа

Перв. примеч.	Обозначение			Наименование		Кол.	Примечание	
			<u>Документация</u>					
			ЮМГИ.468.729.005-02 СБ	Сборочный				
			ЮМГИ.468.729.005-02 ТБЕ	Таблица				
			чертеж проводов					
Справ. №				<u>Детали</u>				
		1	ЮМГИ.758.725.059	Плата		1		
						1		
				<u>Станд.</u>				
			<u>изделия</u>					
				<u>Резисторы</u>				
				СТ-17-2,2		1	R48	
			кОм±20%		ГОСТ23418-			
			79					
Подпись и дата				<u>Прочие</u>				
				<u>изделия</u>				
			015		Диод Д9Д СМЗ 362		VD15	
И.Н.В. № дубл.		2	Соединитель ЗПС		1	X3		
			4-6		БРО364.024 ТУ			
Взам. инв. №								
Подпись и дата								
ЮМГИ.468.729.005-02								
	Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата			
И.Н.В. № по дл.	Разраб.		Круглова	ь		Лит.	Лист	Листов
	Провер.						46	2
	Н. Контр.							
	Утверд.							
ПЛАТА								

Номер цепи	Цепь пайки				Данные провода			примечание
					Сеч.	Марка	Цвет	
1	П/1	ХЗ/1			0,12	МГШВ	С	
3	П/5	ХЗ/5			0,07	МГТФ		
4	П/6	ХЗ/6			0,12	МГВ	Б	

ЮМГИ.468.729.005-02 ТБЕ

Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата
			ь	

Разраб.	Круглова			
Провер.				
Н. Контр.				
Утверд.				

ПЛАТА
ТАБЛИЦА ПРОВОДОВ

Лит.	Лист	Листов
		69

1. *Размеры для справок.
2. Монтаж выполнять по ОСТ 92-0286-80, ОСТ 92-1042-80.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
4. Формовку выводов элементов производить по ОСТ 92-9388-80:
R48 – вариант 3;
R58, R69, R81, R84, VD15 – вариант 1;
5. Установку элементов производить по ОСТ 92-9389-80:
R48 – вариант 8;
R58, R69, R81, R84, VD15 – вариант 2;
6. Транзистор VT1 установить по черт. 1;
7. Монтаж проводов выполнить в соответствии с таблицей ЮМГИ 468.729.005-02 ТБЕ.
8. Укладку проводов выполнить по указанной трассе.
9. Провода соединений связать в жгут нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.
10. Связанный жгут привязать к плате нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.

					ЮМГИ.468.729.005-02 СБ	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i>	<i>Дата</i>		2

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Резисторы</u>			
				АПШК.434.110.001 ТУ		
				С1-4-0,125-510м±10%	1	R58
				С1-4-0.125-620 Ом	1	R69
			±5%	<u>Резисторы</u>		
			С2-33Н-0,125-390 Ом±10%		1	R81
				ОЖО.467.104 ТУ		
			С2-33Н-0,125-390 Ом±5%		1	R84
			С2-33Н-0,125-390 Ом±10%			
				Транзистор КТ306ВМ	1	VT1
				СБО.336.015 ТУ		
				<u>Материалы</u>		
4				Провод МГШВ-0,12-С	0,15 м	
				ТУ 16-505.437-73		
	5			Провод МГВ-0,12-Б	0,15 м	
				ТУ 16-505.437-73		
				Провод МГТФ-0,07	0,15 м	
				ТУ 16-505.185-71		
	6			Нитки х/б№0	0,4 м	
				ГОСТ6.309-80		

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА ВАРИАНТ 3

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1.- ПК 1.5.

ОК 2- ОК 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Для успешного выполнения квалификационной работы Вам необходимо:

1. Изучить конструкторскую и технологическую документацию.
2. Сверить комплектацию (радиоэлементы и провода) со спецификацией ЮМГИ 468.729.005-3.
3. Выполнить монтаж печатной платы по сборочному чертежу ЮМГИ 468.729.005-3 СБ и по технологическому процессу.
4. Выполнить монтаж соединителя по таблице соединений ЮМГИ 468.729.005-3 ТБЕ.
5. Выполнить вязку жгута по технологическому процессу.
6. Проверить качество монтажа, вязки жгута на соответствие сборочному чертежу.
7. Сдать на проверку экспертам готовое изделие

Вы можете воспользоваться:

- ГОСТ 23584-79, ГОСТ 29137-91;
- типовым технологическим процессом (ТП) на изготовление жгутов БИ033.25288.00001, на монтаж транзисторов БИ033.01288.00021, на монтаж конденсаторов БИ033.01288.00002, на монтаж резисторов БИ033.01288.00011, на монтаж диодов БИ033.01288.00010.

Время выполнения задания – 2 часа

1. *Размеры для справок.
2. Монтаж выполнять по ОСТ 92-0286-80, ОСТ 92-1042-80.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
4. Формовку выводов элементов производить по ОСТ 92-9388-80:
R48 – вариант 3;
R69, R71, R84, VD15 – вариант 1;
5. Установку элементов производить по ОСТ 92-9389-80:
R48 – вариант 8;
R69, R71, R84, VD15 – вариант 2;
6. Конденсатор С43 установить по черт. 2;
Транзистор VT1 установить по черт. 1;
7. Монтаж проводов выполнить в соответствии с таблицей
ЮМГИ 468.729.005-03 ТБЕ.
8. Укладку проводов выполнить по указанной трассе.
9. Провода соединений связать в жгут нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.
10. Связанный жгут привязать к плате нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.

					ЮМГИ.468.729.005-03 СБ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		2

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА ВАРИАНТ 4

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1.- ПК 1.5.

ОК 2- ОК 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Для успешного выполнения квалификационной работы Вам необходимо:

1. Изучить конструкторскую и технологическую документацию.
2. Сверить комплектацию (радиоэлементы и провода) со спецификацией ЮМГИ 468.729.005-4.
3. Выполнить монтаж печатной платы по сборочному чертежу ЮМГИ 468.729.005-4 СБ и по технологическому процессу.
4. Выполнить монтаж соединителя по таблице соединений ЮМГИ 468.729.005-4 ТБЕ.
5. Выполнить вязку жгута по технологическому процессу.
6. Проверить качество монтажа, вязки жгута на соответствие сборочному чертежу.
7. Сдать на проверку экспертам готовое изделие

Вы можете воспользоваться:

- ГОСТ 23584-79, ГОСТ 29137-91;
- типовым технологическим процессом (ТПП) на изготовление жгутов БИ033.25288.00001, на монтаж транзисторов БИ033.01288.00021, на монтаж конденсаторов БИ033.01288.00002, на монтаж резисторов БИ033.01288.00011, на монтаж диодов БИ033.01288.00010.

Время выполнения задания – 2 часа

Перв. примеч.	Обозначение			Наименование		Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>				
			ЮМГИ.468.729.005-04 СБ	Сборочный				
			чертеж ЮМГИ.468.729.005-04ТБЕ	Таблица				
			проводов					
Справ. №				<u>Детали</u>				
		1	ЮМГИ.758.725.059	Плата		1		
			<u>Прочие изделия</u>					
				Диод Д9Д СМЗ 362			VD15	
		015	Конденсаторы					
				K53-18-6,8		1	C26	
		мкФ±10%-20В	ОЖ0.464.136 ТУ					
Подпись и дата			Резисторы					
			АПШК 434.110.001 ТУ					
			C1-4-0,125-51 Ом±10%		1	R58		
			C1-4-0.125-5.6кОм±5%		1	R57		
Инв. № дубл.			C2-33Н-0,125-390		1	R84		
			Ом±10%	ОЖ0.467.173 ТУ				
Взам. инв. №			Резисторы					
			C2-23-0,125-390 Ом		1	R81		
Подпись и дата			±5%	ОЖ0.467.104 ТУ				
		2		Соединитель ЗПС4-		1	X3	
		6	БР0.364.024 ТУ					
ЮМГИ.468.729.005-04								
	Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата			
Инв. № по дл.	Разраб.	Круглова		ь		Лит.	Лист	Листов
	Провер.						58	2
	Н. Контр.							
	Утверд.							
ПЛАТА								

Номер цепи	Цепь пайки				Данные провода			примечание
					Сеч.	Марка	Цвет	
1	П/1	Х3/1			0,12	МГВ	Б	
3	П/2	Х3/2			0,07	МГТФ		
4	П/5	Х3/4			0,12	МГШ В	С	

ЮМГИ.468.729.005-04 ТБЕ				
Изм	Лист	№ докум.	Подпис	Дата
		Круглова	ь	
Разраб.				
Провер.				
Н. Контр.				
Утверд.				
ПЛАТА ТАБЛИЦА ПРОВОДОВ				
			Лит.	Лист
			69	Листов
				69

1. *Размеры для справок.
2. Монтаж выполнять по ОСТ 92-0286-80, ОСТ 92-1042-80.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
4. Формовку выводов элементов производить по ОСТ 92-9388-80:
R57, R58, R8, R84, VD15 – вариант 1;
5. Установку элементов производить по ОСТ 92-9389-80:
R54, R57, R58, R81, R84, VD15 – вариант 2;
C26- вариант 4;
6. Транзистор VT1 установить по черт. 1;
7. Монтаж проводов выполнить в соответствии с таблицей
ЮМГИ 468.729.005-04 ТБЕ.
8. Укладку проводов выполнить по указанной трассе.
9. Провода соединений связать в жгут нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.
10. Связанный жгут привязать к плате нитками х/б №0 ГОСТ 6.309-80.

					ЮМГИ.468.729.005-04 СБ	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпис</i>	<i>Дата</i>		2

		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Транзистор КТ306 ВМ	1	VT1
			СБО.336.015 ТУ		
			<u>Материалы</u>		
3			Провод МГТФ-0,07	0,15 м	
			ТУ 16-505.185-71		
4			Провод МГВ-0,12-Б	0,15 м	
		ТУ 16-505.437-73			
5		C2-33H-0,125-390 Ом±10%	Провод МГШВ-0,12-С	0,15 м	
			ТУ 16-505.185-73		
6			Нитки х/б№0	0,4м	
			ГОСТ 6.309-80		

					ЮМГИ.468.729.005-04		Лист
							2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата			

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА ВАРИАНТ 5

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1.- ПК 1.5.

ОК 2- ОК 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Для успешного выполнения квалификационной работы Вам необходимо:

1. Изучить конструкторскую и технологическую документацию.
2. Сверить комплектацию (радиоэлементы и провода) со спецификацией ЮМГИ 468.729.005-5.
3. Выполнить монтаж печатной платы по сборочному чертежу ЮМГИ 468.729.005-5 СБ и по технологическому процессу.
4. Выполнить монтаж соединителя по таблице соединений ЮМГИ 468.729.005-5 ТБЕ.
5. Выполнить вязку жгута по технологическому процессу.
6. Проверить качество монтажа, вязки жгута на соответствие сборочному чертежу.
7. Сдать на проверку экспертам готовое изделие

Вы можете воспользоваться:

- ГОСТ 23584-79, ГОСТ 29137-91;
- типовым технологическим процессом (ТПП) на изготовление жгутов БИ033.25288.00001, на монтаж транзисторов БИ033.01288.00021, на монтаж конденсаторов БИ033.01288.00002, на монтаж резисторов БИ033.01288.00011, на монтаж диодов БИ033.01288.00010.

Время выполнения задания – 2 часа

Перв. примен.	Обозначение				Наименование		Кол.	Примечание	
Справ. №					<u>Документация</u>				
			ЮМГИ.468.729.005-05	СБ	Сборочный				
			чертеж ЮМГИ.468.729.005-05	ТБЕ	Таблица				
			проводов						
					<u>Детали</u>				
		1	ЮМГИ.758.725.059		Плата		1		
				<u>Прочие изделия</u>					
				Диод Д9Д СМЗ 362 015			VD15		
				Конденсаторы					
				K53-18-6,8мкФ±10%		1	C26		
				ОЖО.464.436 ТУ 20В					
				K10-7В-М47-		1	C43		
				100пФ±10%					
				ОЖО.450.172 ТУ					
				<u>Резисторы</u>					
				АПШК.434.110.001 ТУ					
				C1-4-0,125-510м±10%		1	R69		
				C1-4-0,125-		1	R57		
				5,6кОм±10%					
				C2-23-0,125-24		1	R71		
				Ом±5%					
				ОЖО.467.081 ТУ					
				Соединитель ЗПС4-		1	X3		
				БРО.336.024 ТУ					
				Транзистор КТ 306		1	VT1		
				ВМ					
				СБО.336.015 ТУ					
				ЮМГИ.468.729.005-05					
				Из	Лист	№ докум.	Подпис	Дата	
Инв. № по дл.	Разраб.		Круглова		ПЛАТА		Лит.	Лист	Листов
	Провер.							64	2
	Н. Контр.								
	Утверд.								

1. *Размеры для справок.
2. Монтаж выполнять по ОСТ 92-0286-80, ОСТ 92-1042-80.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
4. Формовку выводов элементов производить по ОСТ 92-9388-80:
R57, R69, R71, VD15 – вариант 1;
5. Установку элементов производить по ОСТ 92-9389-80:
R57, R69, R71, VD15 – вариант 2;
C26 – вариант 4;
6. Конденсатор С43 установить по черт. 2;
Транзистор VT1 установить по черт. 1;
7. Монтаж проводов выполнить в соответствии с таблицей
ЮМГИ 468.729.005-05 ТБЕ.
8. Укладку проводов выполнить по указанной трассе.
9. Провода соединений связать в жгут нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.
10. Связанный жгут привязать к плате нитками х/б № 0 ГОСТ 6.309-80.

						Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпис	Дата		

V. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

V а. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЭКЗАМЕНА

Количество вариантов задания для экзаменуемого – 5

Время выполнения задания – 2 часа

Оборудование:

- стол монтажный;
- верстак слесарный с тисками;
- пульт питания БИ7895-2118;
- светильник;
- вытяжная вентиляция.

Инструменты:

- комплект монтажного инструмента: кусачки, плоскогубцы, круглогубцы, пинцет, монтажный нож, палочка для нанесения флюса, палочка для промывки паек, теплоотвод, антистатический браслет, высотка, тара для отходов.
- электроинструменты для выполнения монтажных работ: электропаяльник, электрообжигалка.
- измерительные инструменты и приспособления, техническая линейка.

Расходный материал:

- плата ЮМГИ 468.729.005
- радиоэлементы: резисторы, конденсаторы, транзистор.
- спирт;
- канифоль;
- флюс;
- провода МГШВ, МГТФ, МПМ;
- соединитель ЗПС-4-6;
- ткань хлопчато-бумажная.

Литература для учащегося:

Методические пособия:

1. Учебное пособие «Альбом №1»

Справочная литература:

1. Справочник. Полупроводниковые приборы. Диоды выпрямительные. Стабилитроны. Тиристоры / Под общей редакцией А.В. Голомедова – М. Радио и связь, 1988.
2. Ежов В.Б., Перельман Б.Л. Справочник. Отечественные полупроводниковые приборы и зарубежные аналоги. – М. НТЦ МИКРОТЕХ, 2005.

При выполнении задания обучающийся имеет права доступа к:

- ГОСТ 23584-79, ГОСТ 29137-91;
- типовым технологическим процессам (ТП) на изготовление жгутов БИ033.25288.00001, на монтаж транзисторов БИ033.01288.00021, на монтаж конденсаторов БИ033.01288.00002, на монтаж резисторов БИ033.01288.00011, на монтаж диодов БИ033.01288.00010.

III б. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ПРАКТИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЭКЗАМЕНА

Карта наблюдения эксперта

Ф.И.О. обучающегося _____

Дата _____ Продолжительность наблюдения _____

Профессиональный модуль «Выполнение работ по монтажу и демонтажу узлов и элементов радиоэлектронной и радиотелевизионной аппаратуры»

Наименование работы: Электрический монтаж платы и соединителя

№ показателя	Показатели выполнения работы	Формируемые компетенции	Трудовые действия	Кол-во баллов	Регистрация действий		Комментарии эксперта
					соответствует	не соответствует	
Выполнение технологии монтажа (для экзаменуемого)							
1	Организует рабочее место для производства электромонтажных работ в соответствии с требованиями техники безопасности.	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4. ОК 1., ОК 2.	Надеть спецодежду	1			
			Проверить исправность монтажного инструмента.	3			
			Проверить исправность электроинструмента	3			
2	Проводит сверку комплектовки на изготовление платы со спецификацией	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4. ОК 1., ОК 2.	Сверить наличие и соответствие типов радиоэлементов и проводов по спецификации.	8			
3	Подготавливает радиоэлементы к монтажу на печатной плату	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4., ПК 1.3., ОК1., ОК 2.	Облудить и промыть выводы радиоэлементов, проверить качество облуживания.	2			
			Сформовать выводы радиоэлементов согласно требованиям сборочного чертежа и ТТП техпроцесса	2			
4	Подготавливает провода к монтажу на печатную плату.	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4., ПК 1.5., ОК 1., ОК 2.	Обжечь и снять изоляцию с провода	1			
			Скрутить жилы провода, облудить их и промыть	1			

			Проверить качество работы	1			
			Сформовать токопроводящую жилу провода согласно требованиям ГОСТ 23584-79 .	1			
5	Устанавливает радиоэлементы на печатную плату	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4. ОК 1., ОК 2.	Установить радиоэлементы на печатную плату по вариантам, указанным в чертеже	8			
5	Выполняет пайку радиоэлементов	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4. ОК 1., ОК 2.	Выполнить пайку, соблюдать температурный и временной режим пайки	4			
6	Устанавливает провода на печатную плату и соединитель. Выполняет пайку проводов. Выполняет вязку жгута	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.4., ПК 1.5., ОК 1., ОК 2.	Установить провод, выполнить пайку, связать жгут	4			
7	Выполняет контроль качества монтажа платы и соединителя на соответствие конструкторским и технологическим документам	ПК1.3., ПК1.4. ОК 1, ОК 3	Сверить правильность установки и соответствие типов радиоэлементов и проводов по чертежу, таблице соединений и спецификации.	8			
8	Выполняет контроль качества паяных соединений и вязки жгута на соответствие ГОСТ 23584-79 и ГОСТ29137-91	ПК 1.4., ПК 1.5., ОК 1., ОК 2., ОК 3.	Оценить визуально качество пайки и вязки на соответствие ГОСТ23584-79 и ГОСТ29137-91.	6			
9	Соблюдает технологическую дисциплину.	ПК1.1., ПК1.2. ПК 1.4., ОК 1., ОК 2., ОК 3.	Контролировать температуру жала паяльника.	3			
			Пользоваться теплоотводом	3			
			Пользоваться антистатическим браслетом	3			
10	Соблюдает требования по охране труда.	ПК1.1., ПК1.2. ПК 1.4., ОК 1., ОК 2., ОК 3.	Применить безопасные приемы труда	6			
			Правильно располагать инструменты на рабочем месте	3			
			Правильно пользоваться спецодеждой	3			

Контроль качества изделия (для эксперта)							
10	Соответствие качества изделия ГОСТ 23584-79, 23592-79	ПК1.1.,ПК1.2, ПК1.3.,ПК1.4. ПК 1.5.	Проверка качества паяных соединений, качества объемного монтажа	8			
11	Соответствие качества изделия сборочному чертежу и спецификации	ПК1.1.,ПК1.2, ПК1.3.,ПК1.4. ПК 1.5.	Проверка правильности выбора радиоэлементов, их расположение на плате и соответствие варианта установки чертежу	10			
12	Соответствие качества изделия таблице соединений	ПК1.1.,ПК1.2, ПК1.3.,ПК1.4. ПК 1.5.	Прозвонка изделия по таблице соединений	8			
Общее количество баллов				100			

Оценочная форма

Максимальное количество баллов		Итоги наблюдения		Оценка (освоил/ не освоил)
Баллы	%	Итоговое количество баллов	%	
100	100%			

Критерии оценки:

81-100 баллов – экзаменуемый освоил ПМ.

80 баллов и менее - экзаменуемый не освоил ПМ.

Подпись эксперта _____/_____

Подпись обучающегося _____/_____