

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики
«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий имени Александра Васильевича Воскресенского»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

15.01.25 Станочник (металлообработка)

Квалификация: Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования технический
при реализации программы среднего (полного) общего образования



1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий им.А.В.Воскресенского» разработан на основе:

1. Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 – ФЗ;
2. Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования по профессии **151902.03 (15.01.25) Станочник металлообработка** (приказ МОиН РФ от 2 августа 2013 г. № 822 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29714), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 22 августа 2014 г. № 1039 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 17 сентября 2014 г., регистрационный № 34070);
3. Письма Минобрнауки Российской Федерации от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснении по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 марта 2004 года № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (в ред. приказов Минобрнауки РФ от 20.08.2008г. №241 от 30.08.2010г. №889, от 03.06.2011г. № 1994, от.01.02.2012 № 74);
5. Приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Минобрнауки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. Приказа Минобрнауки России от 04 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты»;
7. Письма Минобрнауки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06-259 о рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС;
8. Приказа Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 "Об утверждении Положения практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
9. Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
10. Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
11. Приказа Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 559 от 30 декабря 2010 г. «Об утверждении Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Удмуртской Республике»;
12. Письма Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 2280 от 28.05.2013 г. «Об учете регионального, этнокультурного содержания образования при реализации ФГОС НПО И СПО»;
13. Письма Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-23/2320 от 29.05.2013 г. «О реализации вариативной части ОПОП НПО и СПО»;

14. Письма Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-25/1989 от 07.04.2014 г. «О реализации вариативной части образовательных программ среднего профессионального образования»;
15. Устава АПОУ УР «ТРИТ им. А.В.Воскресенского», утвержденного приказом министерства образования и науки Удмуртской Республики от 04 июня 2014 г. № 492 (изменения утверждены приказом министерства образования и науки Удмуртской Республики от 04 мая 2017 г. № 532) и Распоряжением министерства имущественных отношений Удмуртской Республики от 16 июля 2014г. № 967-р (изменения согласованы Распоряжением министерства имущественных отношений Удмуртской Республики от 10 июля 2017г. № 1239-р), и других локальных актов техникума.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Продолжительность занятия - 45 мин. Занятия группируются парами (90 мин).

Объем обязательных (аудиторных) учебных занятий студентов в период теоретического обучения составляет 36 часов в неделю.

Максимальная нагрузка обучающихся в период теоретического обучения составляет 54 часа в неделю и включает все виды учебной работы обучающегося в техникуме и вне его: обязательные занятия, консультации, выполнение домашних заданий, самостоятельную работу и т.д.

Для обучающихся предусматриваются консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 1 неделю в семестр. Предусмотрены следующие виды контроля: входной контроль, текущий контроль, рубежный контроль, итоговый контроль. Текущая аттестация обучающихся осуществляется в форме контрольных работ, практических и лабораторных работ, тестов или зачётов по наиболее важным темам, индивидуальных домашних заданий. Рубежный контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Осуществляется также в форме контрольных работ, зачетных работ и тестирования.

Промежуточная аттестация осуществляется в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

Количество экзаменов и зачетов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в году, а 10 зачетов

К формам учета достижений обучающихся в урочной и внеурочной деятельности также относятся:

- выполнение творческих заданий по учебным дисциплинам;
- выполнение учебных проектов;
- подготовка отчетов о прохождении практики на различных этапах;
- участие в олимпиадах, предметных декадах;
- участие в конкурсах профессионального мастерства.

При освоении обучающимися профессиональных компетенций проводится учебная и производственная практика. Учебная практика может проводиться как в учебных мастерских, так и на рабочих местах предприятия, в связи с чем производится деление группы на подгруппы.

Производственная практика проходит на рабочих местах предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Учебная практика и производственная практика проводятся в рамках профессиональных модулей как концентрированно, в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. В ходе практики обучающиеся получают квалификацию по рабочей профессии «Оператор станков с программным управлением. Станочник широкого профиля» при условии успешного выполнения квалификационных работ.

Обучение завершается государственной итоговой аттестацией, а именно защитой выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа. По окончании обучения обучающиеся получают документ об образовании: диплом о среднем профессиональном образовании с получением среднего (полного) общего образования и с присвоением квалификации «Оператор станков с программным управлением. Станочник широкого профиля».

Общеобразовательный цикл

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по подготовке квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка) при очной форме получения образования обучающихся на базе основного общего образования увеличен на 82 недели из расчета: теоретическое обучение - 2052 часа (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулярное время – 22 нед. Федеральный компонент среднего (полного) общего образования реализуется рассредоточено, на протяжении всего срока обучения. Общеобразовательный цикл содержит 13 общеобразовательных учебных дисциплин из обязательных предметных областей:

- филология,
- иностранный язык,
- общественные науки,
- математика и информатика,
- естественные науки,
- физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности.

В соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (2015 г.) обязательная учебная нагрузка распределяется с учетом технического профиля профессионального образования. Профильными являются такие дисциплины как математика, физика, информатика.

Учебный план содержит дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся:

- математика в профессии,
- астрономия (согласно Приказу Министерства образования и науки РФ №506 от 7 июня 2017 года),
- история, литература, культура родного края,
- черчение,
- основы предпринимательства.

Занятия по дисциплинам «иностранному языку», «информатике» проводятся в подгруппах. Деление на подгруппы проводится также при проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам «химия», «физика», поскольку на занятиях применяется специальное лабораторное оборудование.

Промежуточная и итоговая аттестации проводятся по результатам освоения программ общеобразовательных дисциплин в форме зачета (обозначение в УП – З), дифференцированного зачета (ДЗ) и экзамена (Э), комплексного зачета (Зк) и комплексного дифференцированного зачета (ДЗк).

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)

Формирование инвариантной части ОПОП

Общее количество часов обязательной части ОПОП – 504 часа, из них:

1. 188 часов отведены на общепрофессиональные дисциплины;
2. 316 часов – на профессиональные модули (ПМ) (без учета учебной и производственной практики);
3. 34 часа – на дисциплину «физическая культура».

Промежуточная и итоговая аттестации проводятся по результатам освоения программ общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей в форме зачета (обозначение в УП – З), дифференцированного зачета (ДЗ) и экзамена (Э).

Формой аттестации по профессиональным модулям является квалификационный экзамен, состоящий из 2 этапов: теоретического и практического. Теоретический этап ПМ.01 «Программное управление металлорежущими станками» включает в себя сдачу комплексного экзамена по билетам (устно), практический – выполнение практической квалификационной работы на рабочих местах предприятия. Теоретический этап ПМ.02 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных)» включает в себя сдачу комплексного экзамена по билетам (устно), практический – выполнение практической квалификационной работы на рабочих местах предприятия.

В рамках МДК.02.01 Технология обработки деталей на металлорежущих станках, предусмотрена защита индивидуальной проектной работы «Разработка техпроцесса механической обработки детали».

Занятия по дисциплине «техническая графика» проводятся в подгруппах, поскольку все занятия планируются как практические. Деление на подгруппы проводится также при проведении лабораторных и практических занятий по дисциплине «технические измерения», по междисциплинарным курсам «технология обработки деталей на металлорежущих станках», «технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением», поскольку на занятиях применяется специальное лабораторное оборудование, либо занятия проводятся в форме практикума.

В профессиональных модулях выделено 1476 часов на учебную и производственную практику: 738 часов - на учебную практику и 738 часов - на производственную практику.

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть общепрофессионального и профессионального цикла составляет 108 часов, которые распределены следующим образом:

1. согласно приказу Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 559 от 30 декабря 2010 г. «Об утверждении Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Удмуртской Республике», письму МОиН УР № 2280 от 28.05.2013 г. «Об учете регионального, этнокультурного содержания образования при реализации ФГОС НПО и СПО», письму МОиН УР № 01-25/1989 от 07.04.2014 г. «О реализации вариативной части образовательных программ среднего профессионального образования»:

- на дисциплину «Введение в профессию: общие компетенции профессионала» - 32 ч.,
- на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» - 18 ч.,

- на дисциплину «Техническая графика» - 6 ч.,
- на дисциплину «Основы предпринимательства» - 18 ч.,
- на дисциплину «Эффективное поведение на рынке труда» - 16 ч.

2. согласно п.7.1 части VI ФГОС 18 часов распределены на профессиональные модули (ПМ) с целью углубления подготовки обучающихся данной профессии.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
I курс	30	9	-	-	2	-	11	52
II курс	22,5	9	7,5	-	2	-	11	52
III курс	21,5	2,5	13	-	1	3	2	43
Всего	74	20,5	20,5	-	5	3	24	147

3. План учебного процесса

[illegible]

УД.15	Математика в профессии	3	90	60	24	36		0	0	0	0	20	40	0	0	0
УД.16	Астрономия	3	87	58	23	35		0	0	0	0	58	0	0	0	0
УД.17	История, литература, культура родного края	3	54	36	14	22		0	0	0	0	0	0	36	0	0
УД.18	Черчение	3	39	26	10	16		26	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	7/0/0	417	278	111	167	0	68	102	28	0	0	46	34	0	0
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	7/0/0	417	278	111	167	0	68	102	28	0	0	46	34	0	0
ОПД.01	Технические измерения	3	45	30	12	18		20	10	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.02*	Техническая графика	3	60	40	16	24		0	40	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.03	Основы электротехники	3	42	28	11	17		0	0	28	0	0	0	0	0	0
ОПД.04	Основы материаловедения	3	45	30	12	18		0	30	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	3	57	38	15	23		38	0	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.06*	Безопасность жизнедеятельности	3	69	46	18	28		0	0	0	0	0	28	18	0	0
ОПД.07*	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	3	48	32	13	19		10	22	0	0	0	0	0	0	0
ОПД.08*	Основы предпринимательства	3	27	18	7	11		0	0	0	0	0	18	0	0	0
ОПД.09*	Эффективное поведение на рынке труда	3	24	16	6	10		0	0	0	0	0	0	16	0	0
П.00	Профессиональный цикл	0/6/2	484	334	100	234	0	36	32	58	62	64	82	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	0/6/2	484	334	100	234	0	36	32	58	62	64	82	0	0	0
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	0/3/1	219	146	44	102	0	0	0	0	0	64	82	0	0	0
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	ДЗ	219	146	44	102		0	0	0	0	64	82	0	0	0

[illegible]

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии (15.01.25) Станочник (металлообработка)

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Технических измерений
2.	Материаловедения
3.	Электротехники
4.	Технической графики
5.	Безопасности жизнедеятельности
6.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
Мастерские:	
1.	Металлообработки
2.	Тренажеры, тренажерные комплексы
3.	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
4.	Демонстрационное устройство токарного станка
5.	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1.	Библиотека
2.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3.	Актовый зал