

РАССМОТРЕНО:  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 18  
«19» июня 2016 г.

УТВЕРЖДЕНО  
Директор АПОУ УР «ТРИТ»  
Е.А. КРИВОНОГОВА  
«20» июня 2016 г.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,  
СЛУЖАЩИХ**

профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

**АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных  
технологий»**

*наименование образовательного учреждения*

профессия **15.01.25 Станочник (металлообработка)**

*код и наименование профессии*

# ЛИСТ

## УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В ОПОП

1. Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2016-2017 учебном году.

### РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 18  
« 29 » июня 20 16 г.

### УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

« 30 » июня 20 16 г. Е.А. Кривоногова

2. Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2017-2018 учебном году.

### РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 16  
« 30 » июня 20 17 г.

### УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

« 7 » июня 20 17 г. Е.А. Кривоногова

3. Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2018-2019 учебном году.

### РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 16  
« 29 » июня 20 18 г.

### УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

« 19 » июня 20 18 г. Е.А. Кривоногова

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25  
Станочник (металлообработка) утверждена на 2019-2020 уч.г.

### РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 14  
« 28 » июня 20 19 г.

### УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

« 28 » июня 20 19 г. Е.А. Кривоногова

Бомонин

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

СОГЛАСОВАНО:

Зам. нач. упр. по пер.  
*И. И. Косинцев*

« 16 » 08 20 16 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. нач. упр. по пер.  
*И. И. Косинцев*

« 5 » 07 20 17 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. нач. упр. по пер.  
*И. И. Косинцев*

« 2 » 07 20 18 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. нач. упр. по пер.  
*И. И. Косинцев*

« 02 » 08 20 19 г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

СОГЛАСОВАНО:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих **АПОУ УР**  
**«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»**

наименование образовательного учреждения

составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии **«15.01.25 Станочник (металлообработка)»**

код, и наименование профессии

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения .....
  - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
  - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
  - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
  - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
  - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
  - 3.1. Учебный план
  - 3.2. Календарный учебный график
  - 3.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла  
Программа ОДБ.01 Русский язык  
Программа ОДБ.02 Литература  
Программа ОДБ.03 Родная литература  
Программа ОДБ.04 Иностранный язык  
Программа ОДБ.05 Математика  
Программа ОДБ.06 История  
Программа ОДБ.07 Физическая культура  
Программа ОДБ.08 Основы безопасности жизнедеятельности  
Программа ОДБ.09 Физика  
Программа ОДБ.10 Астрономия  
Программа ОДБ.11 Информатика  
Программа ОДБ.12 Химия  
Дополнительные общеобразовательные учебные дисциплины по выбору обучающихся  
Программа ДОУД.13 Обществознание  
Программа ДОУД.14 Биология  
Программа ДОУД.15 География  
Программа ДОУД.16 Математика в профессии  
Программа ДОУД.17 Основы проектной деятельности  
Программа ДОУД.18 История, литература, культура родного края
  - 3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла  
Программы общепрофессиональных дисциплин:  
Программа ОПД.01 Технические измерения  
Программа ОПД.02 Техническая графика  
Программа ОПД.03 Основы электротехники  
Программа ОПД.04 Основы материаловедения  
Программа ОПД.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках  
Программа ОПД.06 Безопасность жизнедеятельности

Программа ОПД.07 Введение в профессию: общие компетенции профессионала

Программы профессиональных модулей:

Программа профессионального модуля ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

Программа профессионального модуля ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)

Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)

Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)

3.5. Программа ФК Физическая культура

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» по профессии среднего профессионального образования 15.01.25 Станочник (металлообработка) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка).

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 – ФЗ;
2. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник металлообработка) (приказ МОиН РФ от 2 августа 2013 г. № 822 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29714), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 22 августа 2014 г. № 1039 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 17 сентября 2014 г., регистрационный № 34070);
3. Письмо Минобрнауки Российской Федерации от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснении по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 марта 2004 года № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (в ред. приказов Минобрнауки РФ от 20.08.2008г. №241 от 30.08.2010г. №889, от 03.06.2011г. № 1994, от.01.02.2012 № 74);
5. Приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Минобрнауки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. Приказ Минобрнауки России от 04 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты»;
7. Письмо Минобрнауки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06-259 о рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС;
8. Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 "Об утверждении Положения практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
9. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
10. Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
11. Приказ Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 559 от 30 декабря 2010 г. «Об утверждении Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Удмуртской Республике»;

12. Письмо Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 2280 от 28.05.2013 г. «Об учете регионального, этнокультурного содержания образования при реализации ФГОС НПО и СПО»;

13. Письмо Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-23/2320 от 29.05.2013 г. «О реализации вариативной части ОПОП НПО и СПО»;

14. Письмо Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-25/1989 от 07.04.2014 г. «О реализации вариативной части образовательных программ среднего профессионального образования»;

## **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

### 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:  
программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:  
металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные); станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы) технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

### 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

#### Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

| Код          | Наименование                                                                                                                 |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ВПД 1</b> | Программное управление металлорежущими станками                                                                              |
| ПК 1.1       | Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.                      |
| ПК 1.2       | Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.                                                         |
| ПК 1.3       | Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).                  |
| ПК 1.4       | Проверять качество обработки поверхности деталей.                                                                            |
| <b>ВПД 2</b> | Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.                                                          |
| ПК 2.1       | Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках. |
| ПК 2.2       | Осуществлять наладку обслуживаемых станков.                                                                                  |
| ПК 2.3       | Проверять качество обработки деталей.                                                                                        |

#### Общие компетенции выпускника

| Код  | Наименование                                                                                                                                                             |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.                                                                   |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.                                                            |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.                                                                           |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.                                                                                  |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.                                                                                            |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).                                                               |

### 2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Лица, поступающие на обучение по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), должны иметь документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования.

### 3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### 3.1. БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

#### *БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

по профессии начального профессионального образования

#### **151902.03 Станочник (металлообработка)**

(код и наименование профессии)

основная профессиональная образовательная программа  
начального профессионального образования

Квалификация: 43

Оператор станков с программным управлением

Станочник широкого профиля

(Код и наименование квалификации)

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе  
среднего (полного) общего образования - 10 месяцев

| Индекс       | Элементы учебного процесса,<br>в т.ч. учебные дисциплины,<br>профессиональные модули,<br>междисциплинарные курсы | Время<br>в нед. | Всего<br>максималь-<br>ной учебной<br>нагрузки<br>обучающе-<br>гося, час. | Обязательная<br>учебная нагрузка |                                                                  | Реком<br>ен<br>дуемы<br>й курс<br>изучен<br>ия |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|              |                                                                                                                  |                 |                                                                           | Всего                            | В т.ч.<br>лабора-<br>торных<br>и<br>практи-<br>ческих<br>занятий |                                                |
| 1            | 2                                                                                                                | 3               | 4                                                                         | 5                                | 6                                                                | 7                                              |
|              | <b>Обязательная часть циклов<br/>и раздела "Физическая<br/>культура" ОПОП</b>                                    |                 | 778                                                                       | 518                              | 218                                                              |                                                |
| <b>ОП.00</b> | <b>Общепрофессиональный<br/>цикл</b>                                                                             |                 | <b>456</b>                                                                | <b>310</b>                       | 96                                                               |                                                |
| ОП.01        | Технические измерения                                                                                            |                 |                                                                           |                                  |                                                                  |                                                |
| ОП.02        | Техническая графика                                                                                              |                 |                                                                           |                                  |                                                                  |                                                |
| ОП.03        | Электротехника                                                                                                   |                 |                                                                           |                                  |                                                                  |                                                |
| ОП.04        | Материаловедение                                                                                                 |                 |                                                                           |                                  |                                                                  |                                                |
| ОП.05        | Технология металлообработ<br>ки и работы в<br>металлообрабатывающих<br>цехах                                     |                 |                                                                           |                                  |                                                                  |                                                |
| ОП.06        | Безопасность<br>жизнедеятельности                                                                                |                 |                                                                           | 32                               | 16                                                               |                                                |
| <b>П.00</b>  | <b>Профессиональный цикл</b>                                                                                     |                 | <b>250</b>                                                                | <b>172</b>                       | <b>86</b>                                                        |                                                |
| <b>ПМ.01</b> | <b>Программное управление<br/>металлорежущими станками</b>                                                       |                 |                                                                           |                                  |                                                                  |                                                |

|                  |                                                                                       |           |            |            |     |  |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|------------|-----|--|
| <b>МДК.01.01</b> | Программное управление металлорежущими станками                                       |           |            |            |     |  |
| <b>ПМ.02</b>     | <b>Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа</b>             |           |            |            |     |  |
| <b>МДК.02.01</b> | Технология обработки на металлорежущих станках                                        |           |            |            |     |  |
| <b>ФК.00</b>     | Физическая культура                                                                   |           | <b>72</b>  | 36         | 36  |  |
|                  | <b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>                                                  |           | <b>194</b> | 130        | 64  |  |
|                  | <b>Итого по циклам (обязательному и вариативному) и разделу "Физическая культура"</b> | <b>18</b> | <b>972</b> | <b>648</b> | 282 |  |
| <b>УП.00</b>     | <b>Учебная практика (производственное обучение)</b>                                   | <b>21</b> |            | <b>756</b> |     |  |
| <b>ПП.00</b>     | <b>Производственная практика</b>                                                      |           |            |            |     |  |
| <b>ПА.00</b>     | <b>Промежуточная аттестация</b>                                                       | <b>1</b>  |            |            |     |  |
| <b>ИГА. 00</b>   | <b>Государственная (итоговая) аттестация</b>                                          | <b>1</b>  |            |            |     |  |
| <b>ИГА. 02</b>   | <b>Защита выпускной квалификационной работы</b>                                       |           |            |            |     |  |
| <b>ВК.00</b>     | <b>Время каникулярное</b>                                                             | <b>2</b>  |            |            |     |  |
|                  | <b>Итого:</b>                                                                         | <b>43</b> |            |            |     |  |

#### **4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной и практической работы учащихся, которые предусмотрены рабочим учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

Кабинеты:

- технических измерений;
- материаловедения;
- электротехники;
- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности;
- технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Мастерские:

- металлообработки.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
- демонстрационное устройство токарного станка;
- тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий (на базе МБОУ СОШ №5 согласно договору б/н безвозмездного пользования спортивным сооружением для проведения учебных занятий от 01.09.2015 г.);
- стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы (на базе БПОУ УР «РМТ» согласно договору безвозмездного пользования оборудованием для проведения учебных занятий по огневой подготовке б/н от 15.09.2015 г.)

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

## **5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

### **5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования, контрольных заданий.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий<sup>1</sup> или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

#### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий». Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в техникуме рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

#### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов, дифференцированных зачетов и/или экзаменов, назначаемой директором техникума, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

### **5.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

---

<sup>1</sup> Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также доклад, и т.п.

Письменная экзаменационная работа содержит описание процесса выполнения практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, программного обеспечения.

### **5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ**

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Государственный экзамен не проводится.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий». Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.