

«29» июня 2016 г.

Е.А. КРИВОНОГОВА
2016 г.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ**

профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных

технологий»

наименование образовательного учреждения

профессия **15.01.25 Станочник (металлообработка)**

код и наименование профессии

ЛИСТ

УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В ОПОП

1. Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2016-2017 учебном году.

РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 18

« 29 » июня 20 16 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

Е.А. Кривоногова

« 30 » июня 20 16 г.

2. Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2017-2018 учебном году.

РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 16

« 30 » июня 20 17 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

Е.А. Кривоногова

« 7 » июня 20 17 г.

3. Внесены /не внесены изменения в ОПОП в 2018-2019 учебном году.

РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 16

« 29 » июня 20 18 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

Е.А. Кривоногова

« 18 » июня 20 18 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25
Станочник (металлообработка) утверждена на 2019-2020 уч.г.

РАССМОТРЕНО:

Педагогическим советом

Протокол № 14

« 28 » июня 20 19 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

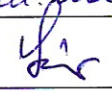
Е.А. Кривоногова

« 28 » июня 20 19 г.

« » 20 г.

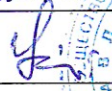
ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

СОГЛАСОВАНО:

Зам. ген. дир. по пер.
 / Катыхова

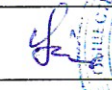
« 26 » 08 20 16 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. ген. дир. по пер.
 / Катыхова

« 5 » 07 20 17 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. ген. дир. по пер.
 / Катыхова

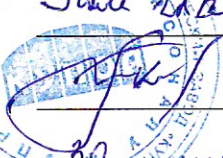
« 2 » 07 20 18 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. ген. дир. по пер.
 / Катыхова

« 02 » 08 20 19 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. главного технолога
 / М.А.Королев

« 30 » июня 20 20 г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

/

« ____ » ____ 20 ____ г.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ТЕХНИКУМ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ И ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
ИМЕНИ АЛЕКАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА ВОСКРЕСЕНСКОГО»

РАССМОТРЕНО:
Педагогическим советом

Протокол № 13
« 29 » июня 2020 г.

УТВЕРЖДЕНО:
Директор АПОУ УР «ТРИТ
имени А.В. Воскресенского»
_____ Е.А. Кривоногова
« 29 » июня 2020 г.

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ
в программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих
профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики
АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий
имени А.В. Воскресенского»

профессия **15.01.25 Станочник (металлообработка)**

2020 г.

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ
в программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих
профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики
АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий
имени А.В. Воскресенского»

профессия 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Номер изменения	Дата внесения изменения	Вносимые изменения	ФИО и должность ответственного за внесение изменений	Подпись ответственного за внесение изменений
1	28.06.2019	В раздел 3 «Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса» в пункт 3.1. «Учебный план» внесены изменения на основании приказа Минобрнауки России от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413: 1) в разделе учебного плана «Общеобразовательный цикл» изменено количество обязательных общеобразовательных дисциплин, а также количество дополнительных общеобразовательных учебных дисциплин по выбору обучающихся и их индексы, указанные в учебном плане (см. раздел «Содержание» основной профессиональной образовательной программы и	Зам.директора по УМР Москова О.М.	

		учебный план на 2020-2021 учебный год); 2) изменена учебная нагрузка на общеобразовательные учебные дисциплины (см. в разделе «Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей»).		
2				
3				

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих **АПОУ УР**
«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»

наименование образовательного учреждения

составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии **«15.01.25 Станочник (металлообработка)»**

код, и наименование профессии

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин общеобразовательного цикла
Программа ОДБ.01 Русский язык
Программа ОДБ.02 Литература
Программа ОДБ.03 Иностранный язык
Программа ОДБ.04 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия
Программа ОДБ.05 История
Программа ОДБ.06 Физическая культура
Программа ОДБ.07 Основы безопасности жизнедеятельности
Программа ОДБ.08 Информатика
Программа ОДБ.09 Физика
Программа ОДБ.10 Химия
Программа ОДБ.11 Обществознание
Программа ОДБ.12 Биология
Программа ОДБ.13 География
Программа ОДБ.14 Экология
Программа УД.15 Математика в профессии
Программа УД.15 Математика в профессии
Программа УД.16 Физика в профессии
Программа УД.17 История, литература, культура родного края
Программа УД.18 Черчение
 - 3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
Программы общепрофессиональных дисциплин:
Программа ОПД.01 Технические измерения
Программа ОПД.02 Техническая графика
Программа ОПД.03 Основы электротехники
Программа ОПД.04 Основы материаловедения
Программа ОПД.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
Программа ОПД.06 Безопасность жизнедеятельности
Программа ОПД.07 Введение в профессию: общие компетенции профессионала

Программы профессиональных модулей:

Программа профессионального модуля ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками

Программа профессионального модуля ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)

Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)

Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)

3.5. Программа ФК Физическая культура

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» по профессии среднего профессионального образования 15.01.25 Станочник (металлообработка) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка).

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 – ФЗ;
2. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник металлообработка) (приказ МОиН РФ от 2 августа 2013 г. № 822 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29714), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 22 августа 2014 г. № 1039 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 17 сентября 2014 г., регистрационный № 34070);
3. Письмо Минобрнауки Российской Федерации от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснении по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 марта 2004 года № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (в ред. приказов Минобрнауки РФ от 20.08.2008г. №241 от 30.08.2010г. №889, от 03.06.2011г. № 1994, от.01.02.2012 № 74);
5. Приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Минобрнауки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. Приказ Минобрнауки России от 04 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты»;
7. Письмо Минобрнауки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06-259 о рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС;
8. Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 "Об утверждении Положения практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
9. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
10. Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
11. Приказ Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 559 от 30 декабря 2010 г. «Об утверждении Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Удмуртской Республике»;

12. Письмо Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 2280 от 28.05.2013 г. «Об учете регионального, этнокультурного содержания образования при реализации ФГОС НПО и СПО»;

13. Письмо Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-23/2320 от 29.05.2013 г. «О реализации вариативной части ОПОП НПО и СПО»;

14. Письмо Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-25/1989 от 07.04.2014 г. «О реализации вариативной части образовательных программ среднего профессионального образования»;

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:
программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:
металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные); станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы) технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Программное управление металлорежущими станками
ПК 1.1	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.
ПК 1.2	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.
ПК 1.3	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).
ПК 1.4	Проверять качество обработки поверхности деталей.
ВПД 2	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.
ПК 2.1	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.
ПК 2.2	Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
ПК 2.3	Проверять качество обработки деталей.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Лица, поступающие на обучение по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), должны иметь документ о получении среднего (полного) общего или основного общего образования.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

151902.03 Станочник (металлообработка)

(код и наименование профессии)

основная профессиональная образовательная программа
начального профессионального образования

Квалификация: 43

Оператор станков с программным управлением

Станочник широкого профиля

(Код и наименование квалификации)

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования - 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Всего максималь- ной учебной нагрузки обучающе- го, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекоме- н- дуемы й курс изучен ия
				Всего	В т.ч. лабора- торных и практи- ческих занятий	
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть циклов и раздела "Физическая культура" ОПОП		778	518	218	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		456	310	96	
ОП.01	Технические измерения					
ОП.02	Техническая графика					
ОП.03	Электротехника					
ОП.04	Материаловедение					
ОП.05	Технология металлообработ- ки и работы в металлообрабатывающих цехах					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			32	16	
П.00	Профессиональный цикл		250	172	86	
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками					

МДК.01.01	Программное управление металлорежущими станками					
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа					
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках					
ФК.00	Физическая культура		72	36	36	
	Вариативная часть циклов ОПОП		194	130	64	
	Итого по циклам (обязательному и вариативному) и разделу "Физическая культура"	18	972	648	282	
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)	21		756		
ПП.00	Производственная практика					
ПА.00	Промежуточная аттестация	1				
ИГА. 00	Государственная (итоговая) аттестация	1				
ИГА. 02	Защита выпускной квалификационной работы					
ВК.00	Время каникулярное	2				
	Итого:	43				

Утверждаю
Директор АПОУ УР «ТРИТ»

_____ Е.А. Кривоногова

«_____» _____ 20 __ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

15.01.25 Станочник (металлообработка)

Квалификация: Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования технический

при реализации программы среднего (полного) общего образования

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» разработан на основе:

1. Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 – ФЗ;
2. Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования по профессии **151902.03 (15.01.25) Станочник металлообработка** (приказ МОиН РФ от 2 августа 2013 г. № 822 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 20 августа 2013 г., регистрационный № 29714), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 22 августа 2014 г. № 1039 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 17 сентября 2014 г., регистрационный № 34070);
3. Письма Минобрнауки Российской Федерации от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснении по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 марта 2004 года № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (в ред. приказов Минобрнауки РФ от 20.08.2008г. №241 от 30.08.2010г. №889, от 03.06.2011г. № 1994, от 01.02.2012 № 74);
5. Приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Минобрнауки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. Приказа Минобрнауки России от 04 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты»;
7. Письма Минобрнауки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06-259 о рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС;
8. Приказа Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 "Об утверждении Положения практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
9. Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
10. Приказа Минобрнауки Российской Федерации от 5 июня 2014г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования», перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. № 1199;
11. Приказа Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 559 от 30 декабря 2010 г. «Об утверждении Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Удмуртской Республике»;
12. Письма Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 2280 от 28.05.2013 г. «Об учете регионального, этнокультурного содержания образования при реализации ФГОС НПО И СПО»;
13. Письма Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-23/2320 от 29.05.2013 г. «О реализации вариативной части ОПОП НПО и СПО»;

14. Письма Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 01-25/1989 от 07.04.2014 г. «О реализации вариативной части образовательных программ среднего профессионального образования»;

15. Устава АПОУ УР «ТРИТ», утвержденного приказом министерства образования и науки Удмуртской Республики от 04 июня 2014 г. № 492 и Распоряжением министерства имущественных отношений Удмуртской Республики от 16 июля 2014г. № 967-р, и других локальных актов техникума.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Продолжительность занятия - 45 мин. Занятия группируются парами (90 мин).

Объем обязательных (аудиторных) учебных занятий студентов в период теоретического обучения составляет 36 часов в неделю.

Максимальная нагрузка обучающихся в период теоретического обучения составляет 54 часа в неделю и включает все виды учебной работы обучающегося в техникуме и вне его: обязательные занятия, консультации, выполнение домашних заданий, самостоятельную работу и т.д.

Для обучающихся предусматриваются консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 1 неделю в семестр. Предусмотрены следующие виды контроля: входной контроль, текущий контроль, рубежный контроль, итоговый контроль. Текущая аттестация обучающихся осуществляется в форме контрольных работ, практических и лабораторных работ, тестов или зачётов по наиболее важным темам, индивидуальных домашних заданий. Рубежный контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Осуществляется также в форме контрольных работ, зачетных работ и тестирования.

Промежуточная аттестация осуществляется в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

Количество экзаменов и зачетов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в году, а 10 зачетов

К формам учета достижений обучающихся в урочной и внеурочной деятельности также относятся:

- выполнение творческих заданий по учебным дисциплинам;
- выполнение учебных проектов;
- подготовка отчетов о прохождении практики на различных этапах;
- участие в олимпиадах, предметных декадах;
- участие в конкурсах профессионального мастерства.

При освоении обучающимися профессиональных компетенций проводится учебная и производственная практика. Учебная практика может проводиться как в учебных мастерских, так и на рабочих местах предприятия.

Производственная практика проходит на рабочих местах предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Учебная практика и производственная практика проводятся в рамках профессиональных модулей как концентрированно, в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. В ходе практики

обучающиеся получают квалификацию по рабочей профессии «Оператор станков с программным управлением. Станочник широкого профиля» при условии успешного выполнения квалификационных работ.

Обучение завершается государственной итоговой аттестацией, а именно защитой выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа. По окончании обучения обучающиеся получают документ об образовании: диплом о среднем профессиональном образовании с получением среднего (полного) общего образования и с присвоением квалификации «Оператор станков с программным управлением. Станочник широкого профиля».

Общеобразовательный цикл

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по подготовке квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка) при очной форме получения образования обучающихся на базе основного общего образования увеличен на 82 недели из расчета: теоретическое обучение - 2052 часа (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулярное время – 22 нед. Федеральный компонент среднего (полного) общего образования реализуется рассредоточено, на протяжении всего срока обучения. Общеобразовательный цикл содержит 13 общеобразовательных учебных дисциплин из обязательных предметных областей:

- филология,
- иностранный язык,
- общественные науки,
- математика и информатика,
- естественные науки,
- физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности.

В соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (2015 г.) обязательная учебная нагрузка распределяется с учетом технического профиля профессионального образования. Профильными являются такие дисциплины как математика, физика, информатика.

Учебный план содержит дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся:

- математика в профессии,
- физика в профессии,
- информатика в профессии,
- история, литература, культура родного края,
- черчение,
- основы предпринимательства.

Занятия по дисциплинам «иностранный язык», «информатика» проводятся в подгруппах. Деление на подгруппы проводится также при проведении лабораторных и практических занятий по дисциплинам «химия», «физика», поскольку на занятиях применяется специальное лабораторное оборудование.

Промежуточная и итоговая аттестации проводятся по результатам освоения программ общеобразовательных дисциплин в форме зачета (обозначение в УП – З), дифференцированного зачета (ДЗ) и экзамена (Э).

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)

Формирование инвариантной части ОПОП

Общее количество часов обязательной части ОПОП – 504 часа, из них:

1. 188 часов отведены на общепрофессиональные дисциплины;
2. 316 часов – на профессиональные модули (ПМ) (без учета учебной и производственной практики);
3. 34 часа – на дисциплину «физическая культура».

Промежуточная и итоговая аттестации проводятся по результатам освоения программ общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей в форме зачета (обозначение в УП – З), дифференцированного зачета (ДЗ) и экзамена (Э).

Формой аттестации по профессиональным модулям является квалификационный экзамен, состоящий из 2 этапов: теоретического и практического. Теоретический этап ПМ.01 «Программное управление металлорежущими станками» включает в себя сдачу комплексного экзамена по билетам (устно), практический – выполнение практической квалификационной работы на рабочих местах предприятия. Теоретический этап ПМ.02 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных)» включает в себя сдачу комплексного экзамена по билетам (устно), практический – выполнение практической квалификационной работы на рабочих местах предприятия.

В рамках МДК.02.01 Технология обработки деталей на металлорежущих станках, предусмотрена защита индивидуальной проектной работы «Разработка техпроцесса механической обработки детали».

Занятия по дисциплине «техническая графика» проводятся в подгруппах, поскольку все занятия планируются как практические. Деление на подгруппы проводится также при проведении лабораторных и практических занятий по дисциплине «технические измерения», по междисциплинарным курсам «технология обработки деталей на металлорежущих станках», «технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением», поскольку на занятиях применяется специальное лабораторное оборудование, либо занятия проводятся в форме практикума.

В профессиональных модулях выделено 1476 часов на учебную и производственную практику: 738 часов - на учебную практику и 738 часов - на производственную практику.

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть общепрофессионального и профессионального цикла составляет 108 часов, которые распределены следующим образом:

1. согласно приказу Министерства образования и науки Удмуртской Республики № 559 от 30 декабря 2010 г. «Об утверждении Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ начального и среднего профессионального образования в Удмуртской Республике», письму МОиН УР № 2280 от 28.05.2013 г. «Об учете регионального, этнокультурного содержания образования при реализации ФГОС НПО и СПО», письму МОиН УР № 01-25/1989 от 07.04.2014 г. «О реализации вариативной части образовательных программ среднего профессионального образования» на дисциплину «Введение в профессию: общие компетенции профессионала» - 32 ч.,

2. согласно п.7.1 части VI ФГОС 76 часов распределены на профессиональные модули (ПМ) с целью углубления подготовки обучающихся данной профессии.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
I курс	30	9	-	-	2	-	11	52
II курс	22,5	9	7,5	-	2	-	11	52
III курс	21,5	2,5	13	-	1	3	2	43
Всего	74	20,5	20,5	-	5	3	24	147

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии
15.01.25 Станочник (металлообработка)**

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Технических измерений
2.	Материаловедения
3.	Электротехники
4.	Технической графики
5.	Безопасности жизнедеятельности
6.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
Мастерские:	
1.	Металлообработки
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1.	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
2.	Демонстрационное устройство токарного станка
3.	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы (на базе БПОУ УР «РМТ» согласно договору безвозмездного пользования оборудования для проведения учебных занятий по огневой подготовке б/н от 15.09.2015 г.)
Залы:	
1.	Библиотека
2.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3.	Актный зал

3.2.КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Утверждаю:

Директор АПОУ УР «ТРИТ»

_____ Е.А. Кривоногова

«_____» _____ 20 __ г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

профессионального образовательного учреждения

Автономного профессионального образовательного учреждения Удмуртской Республики

«Техникум радиоэлектроники и информационных технологий»

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

15.01.25 Станочник (металлообработка)

Квалификация: Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования технический

при реализации программы среднего (полного) общего образования

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной и практической работы учащихся, которые предусмотрены рабочим учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

Кабинеты:

- ☐ технических измерений;
- ☐ материаловедения;
- ☐ электротехники;
- ☐ технической графики;
- ☐ безопасности жизнедеятельности;
- ☐ технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Мастерские:

- ☐ металлообработки.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- ☐ тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
- ☐ демонстрационное устройство токарного станка;
- ☐ тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.

Спортивный комплекс:

- ☐ спортивный зал;
- ☐ открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий (на базе МБОУ СОШ №5 согласно договору б/н безвозмездного пользования спортивным сооружением для проведения учебных занятий от 01.09.2015 г.);
- ☐ стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы (на базе БПОУ УР «РМТ» согласно договору безвозмездного пользования оборудованием для проведения учебных занятий по огневой подготовке б/н от 15.09.2015 г.)

Залы:

- ☐ библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- ☐ актовый зал.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования, контрольных заданий.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий¹ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий». Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в техникуме рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов, дифференцированных зачетов и/или экзаменов, назначаемой директором техникума, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

¹ Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также реферат, аналитический обзор, эссе и т.п.

Письменная экзаменационная работа содержит описание процесса выполнения практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, программного обеспечения.

5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Государственный экзамен не проводится.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников АПОУ УР «Техникум радиоэлектроники и информационных технологий». Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ
15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

	Должность	Подпись	Расшифровка	Дата
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				
СОГЛАСОВАНО				