

педагогический совет

Протокол №

УЧЕБНЫЙ

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Автономное профессиональное образовательное учреждение Удмуртской Республики
Александра Васильевича Васильева

наименование образовательного учреждения

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32

код

Оператор станков с программным управлением

наименование профессии

квалификация:

оператор станков с программным управлением - станочник

форма обучения

Очная

Срок получения образования

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1555

Виды деятельности

изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности;

разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением;

изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ой Республики

Утверждаю

Директор АПОУ УР "ТРИТ им. А.В.
Воскресенского"

Кривоногова Екатерина Анатольевна

ПЛАН

анных рабочих, служащих

лки "Техникум радиоэлектроники и информационных технологий имени
оскресенского"

ждения (организации)

иального образования

основное общее образование

уровень образования, необходимый для приема на обучение

лк широкого профиля.

по ОП

2г 10м

год начала подготовки по УП

2020

1 программы среднего общего образования

иями
роцесса в

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь			Февраль			1 мар			
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
I																			К	К							
II			П	П	П	П	П											А	К	К							
III						П	П	П	П	П								А	К	К							

Обозначения:

Обучение по циклам

А Промежуточная аттестация

К Каникулы

У Учебн

П Произ

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация		
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	38	16	22			
II	32	11	21	2	1	1
III	23	8	15	2	1	1
Всего	93	35	58	4	2	2

Група

Распределение по курсам и семестрам																																									
						Курс 2												Курс 3																							
Семестр 2						Семестр 3						Семестр 4						Семестр 5						Семестр 6																	
24 нед						11 (5) нед						23 нед						11 (5) нед						16 (5) нед																	
в том числе						в том числе						в том числе						в том числе						в том числе																	
Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Консульт.	Про меж. ут. атт. стац. ия	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Консульт.	Про меж. ут. атт. стац. ия	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Консульт.	Про меж. ут. атт. стац. ия	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Консульт.	Про меж. ут. атт. стац. ия	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия
46	47	48	52	53	54	55	56	58	59	60	61	62	66	67	68	69	70	72	73	74	75	76	80	81	82	83	84	86	87	88	89	90	94	95	96	97	98	100	101	102	103
						36		40.91								35.5		27.04								36.71		53.45								36		26.88			
258			54		66	340		340	100	190			50			564		530	166	286			78	34		348		348	88	228			32			104		104			104
170			32		42	236		236	64	136			36			330		306	86	172			48	24		226		226	46	154			26			104		104			104
16			4		6	32		32	10	16			6			50		42	14	20			8	8																	
24			4		6	42		42	12	24			6			78		70	22	36			12	8																	
20			6		6	22		22		18			4			10		10		10						66		66		52			14			60		60			60
30			10		6	88		88	32	40			16			152		144	42	78			24	8																	
16			4		6	34		34	10	20			4			30		30	8	18			4			64		64	24	34			6								
20			4		6	18		18		18						10		10		10						32		32		32						44		44			44
44					6																																				
70			18		18	104		104	36	54			14			234		224	80	114			30	10		40		40	12	22			6								
18			4		6	42		42	12	24			6			74		74	28	36			10																		
18			8		6	62		62	24	30			8			160		150	52	78			20	10																	
34			6		6																																				
																										40		40	12	22			6								
18			4		6																					82		82	30	52											
18			4		6																																				
																										82		82	30	52											
106			24			272	6	110	12	20			6	12		288	10	92	20	32			4	6		276	18	240	36	82			14	18		688	44	326	66	210	
34			8																							74	8	66	20	42			4			280	44	236	52	170	
16			4																																						
																																				46	10	36	10	26	
																																				50	10	40		40	
																																				42	6	36	12	20	
																																				40	6	34	10	18	
																																				32	4	28	10	18	
																										36	4	32	10	22											
																										38	4	34	10	20			4								
18			4																																	34	4	30		30	

	час		144	нед		4		час		180	нед		5		час			нед		час		288	нед																	
	час		144	нед		4		час		180	нед		5		час			нед		час		288	нед																	
	час			нед				час			нед				час			нед		час			нед																	
	час			нед				час			нед				час			нед		час		72	нед	2																
	час			нед				час			нед				час			нед		час		72	нед	2																
	час			нед				час			нед				час			нед		час			нед																	
54	50						78						32																											
24	6						4						14																											
364			78		66	612	6	450	112	210			56	12		852	10	622	186	318			82	40		624	18	588	124	310			46	18		864	44	430	66	314
1	1						3						1						2																					
3	2						5						5						6																					

				ЦК	Объем ОП	
					Обяз. часть	Вар. часть
Семинар. занятия	Консульт.	Про меж. ут. аттестация	Индивид. проект		167	168

	14	30			52.7%	47.3%
					1152	1034
	14				180	372
					42	22
					42	14
					46	
					50	
	4					42
	6					40
						32
						38
						36
						38
						40
						34

	4					36
--	---	--	--	--	--	----

		30				972	662
						388	268

						160	28
--	--	--	--	--	--	-----	----

						108	204
--	--	--	--	--	--	-----	-----

						108	36
--	--	--	--	--	--	-----	----

						12	
--	--	--	--	--	--	----	--

						240	140
--	--	--	--	--	--	-----	-----

						84	32
--	--	--	--	--	--	----	----

						72	
--	--	--	--	--	--	----	--

						72	108
--	--	--	--	--	--	----	-----

						12	
--	--	--	--	--	--	----	--

			30			344	254
--	--	--	----	--	--	-----	-----

						80	56
--	--	--	--	--	--	----	----

						108	36
--	--	--	--	--	--	-----	----

						144	144
--	--	--	--	--	--	-----	-----

		30				12	18
--	--	----	--	--	--	----	----

9

1

1

8
8

		72	

	14	30	
--	----	----	--

3394	1034
------	------

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	
1	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]
				[4]
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]
				[6]
3				

4				
5				
6				

7				
8				
9				

10				
11				
12				

13				

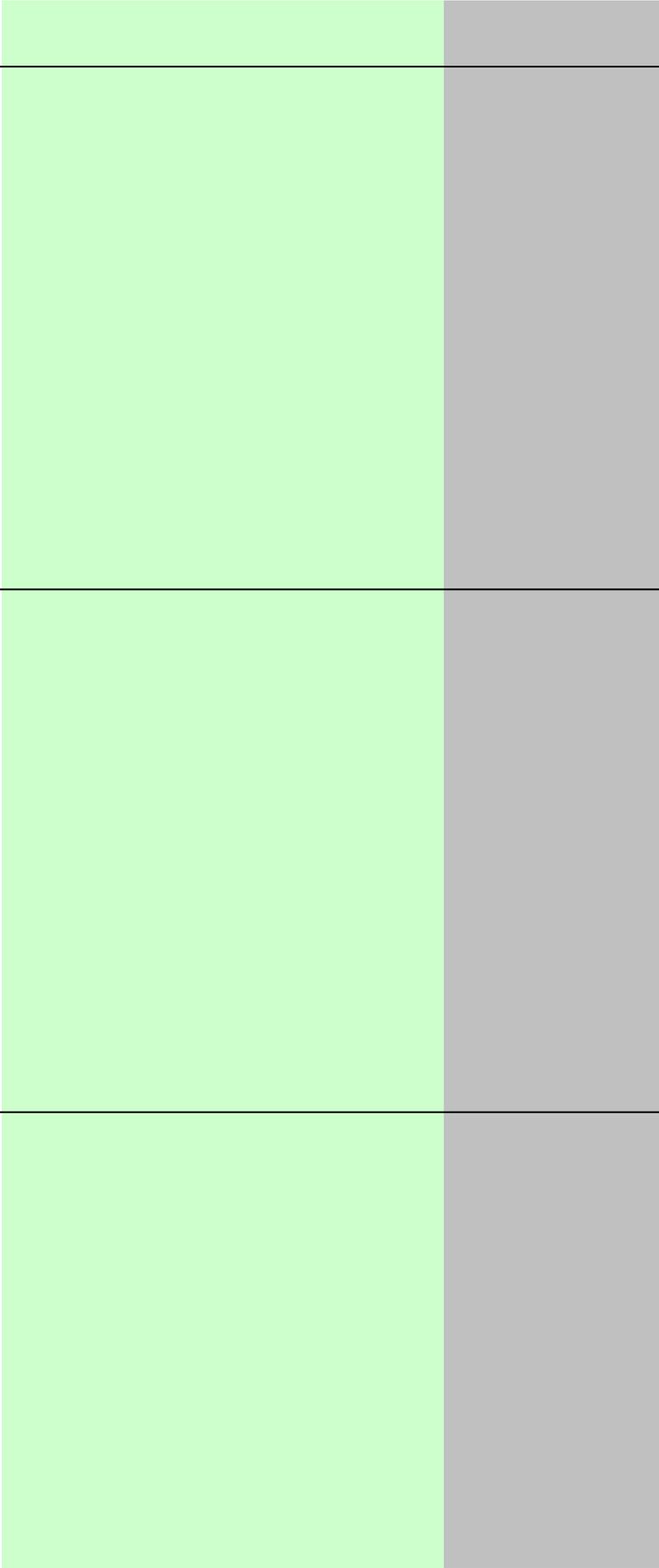
14			
----	--	--	--

15			
----	--	--	--

16

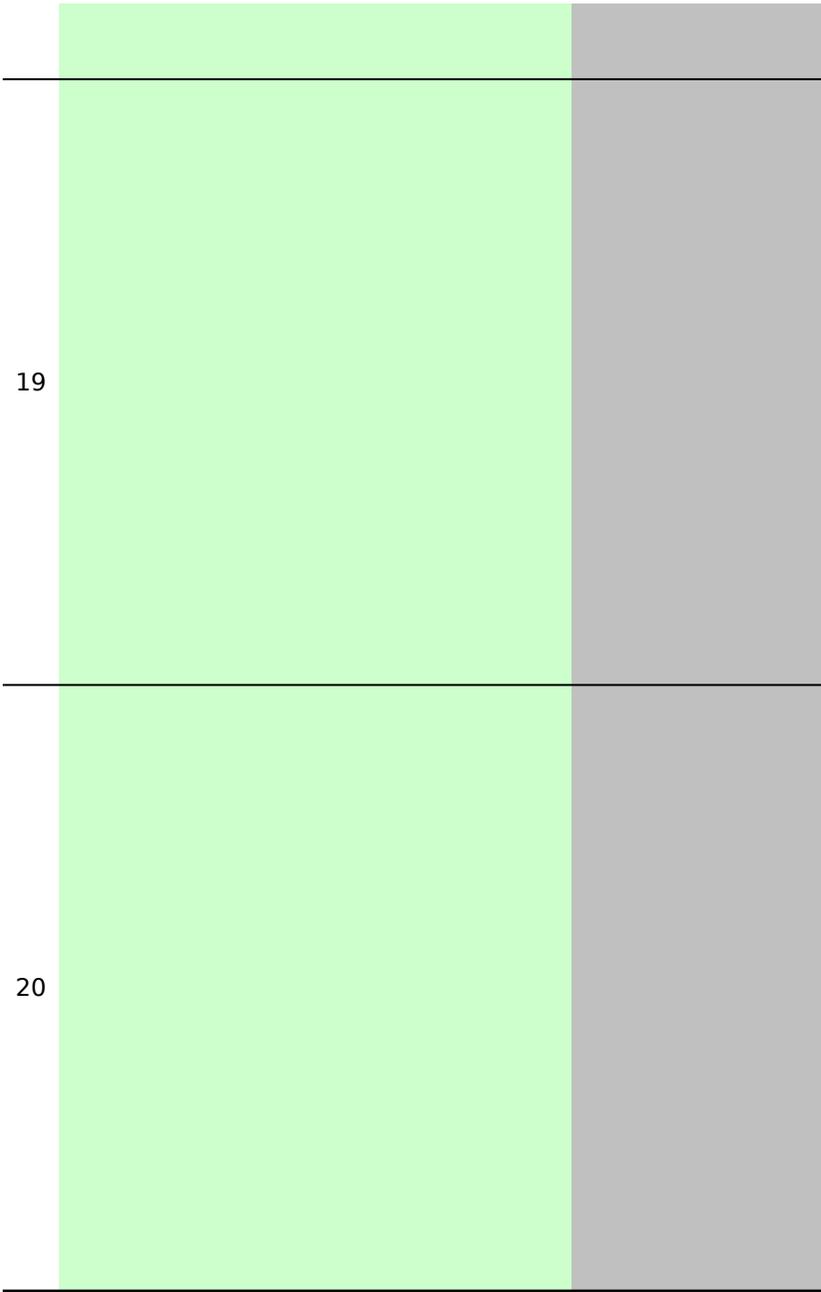
17

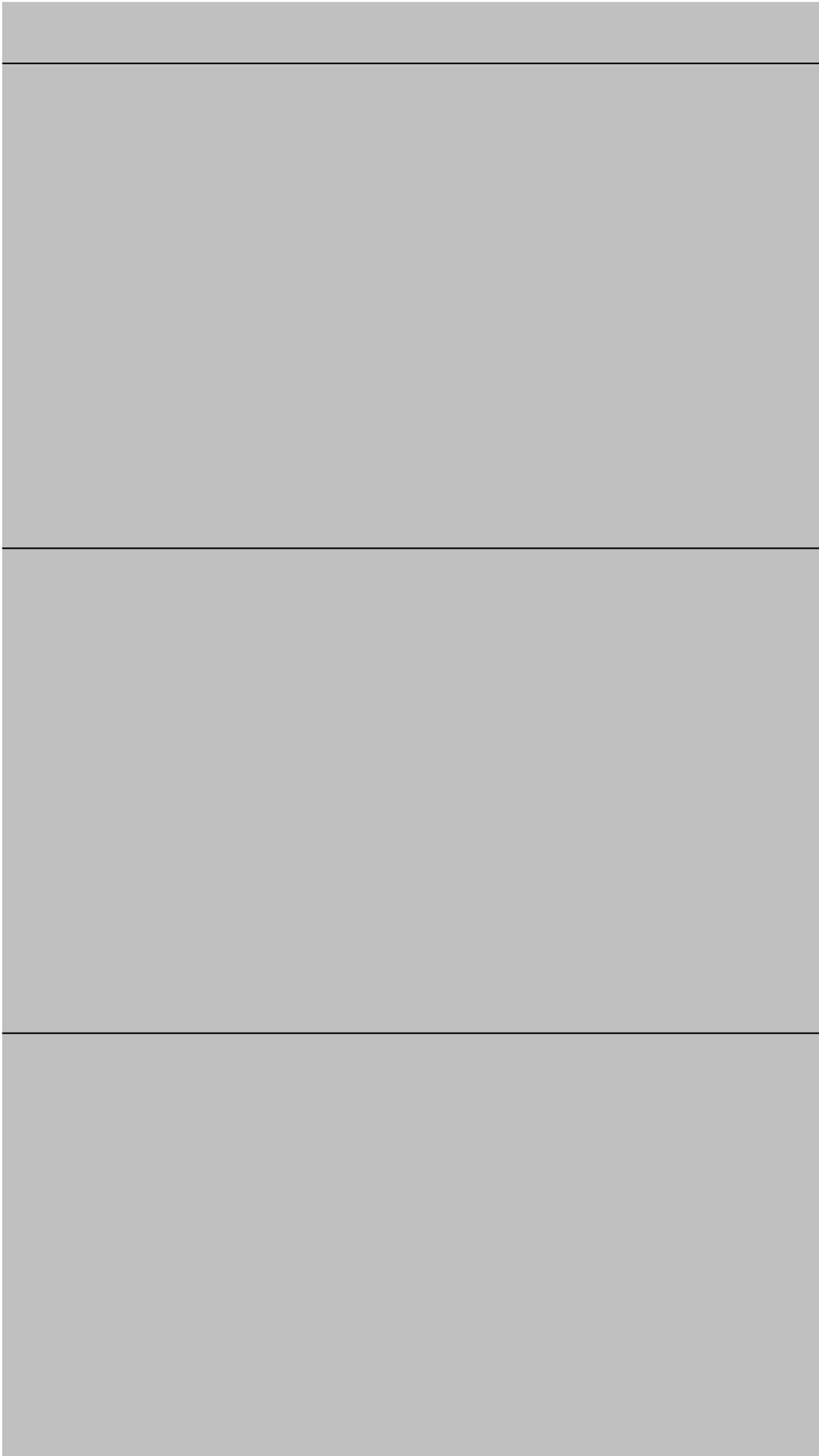
18

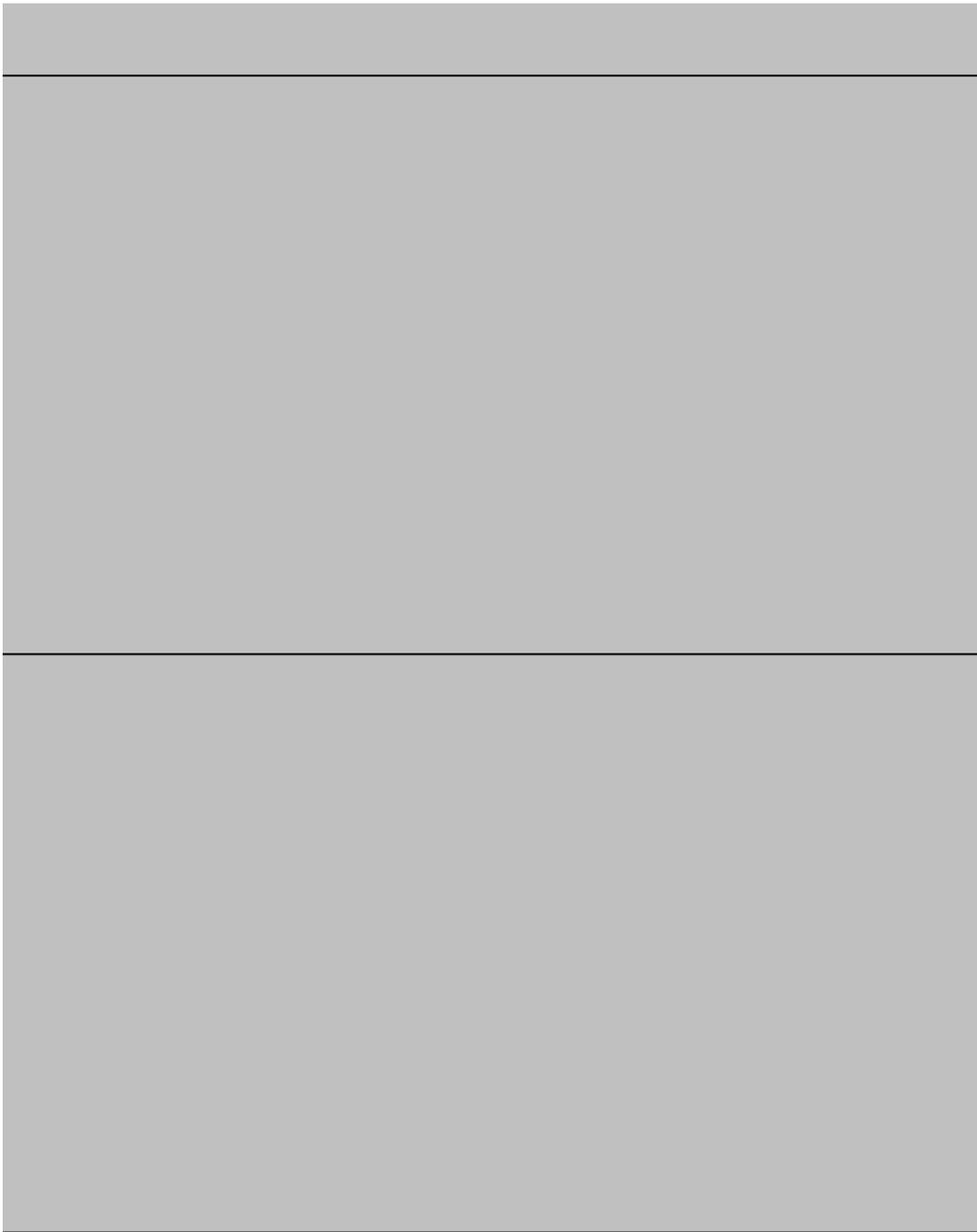


19

20







Индекс
ОК 01.
ОП.03
ОП.04
ОП.06
ОП.07
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01
ОК 02.
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
ОП.12
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01
ОК 03.
ОП.08
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01
ОК 04.
ОП.03
ОП.05

МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01

OK 05.

ОП.04
ОП.07
ОП.08
ОП.09
ОП.12
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01

OK 06.

ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.09
ПП.01.01
ПП.02.01
ПП.03.01

OK 07.

ОП.05
ОП.13
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01

OK 08.

ОП.03
ОП.04
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01

ОК 09.

ОП.10
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01

ОК 10.

ОП.08
ОП.11
ОП.12
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01
МДК.03.01
УП.03.01
ПП.03.01

ОК 11.

ОП.06
МДК.01.01
МДК.02.01
УП.02.01
МДК.03.01

ПК 1.1.

ОП.11
ОП.13

МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01

ПК 1.2.

ОП.01
ОП.02
ОП.11
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01

ПК 1.3.

ОП.01
ОП.02
ОП.11
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01

ПК 1.4.

ОП.01
ОП.02
ОП.11
МДК.01.01
УП.01.01
ПП.01.01

ПК 2.1.

МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01

ПК 2.2.

МДК.02.01
УП.02.01
ПП.02.01

ПК 2.3.

МДК.02.01
УП.02.01

ПП.02.01

ПК 3.1.

ОП.11

ОП.13

МДК.03.01

УП.03.01

ПП.03.01

ПК 3.2.

ОП.11

МДК.03.01

УП.03.01

ПП.03.01

ПК 3.3.

ОП.01

ОП.11

МДК.03.01

УП.03.01

ПП.03.01

ПК 3.4.

ОП.01

ОП.02

ОП.11

МДК.03.01

УП.03.01

ПП.03.01

Содержание
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
Безопасность жизнедеятельности
Физическая культура
Основы предпринимательской деятельности
Эффективное поведение на рынке труда
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная
Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
Основы предпринимательской деятельности
Эффективное поведение на рынке труда
Введение в профессию: общие компетенции профессионала
Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
Иностранный язык в профессиональной деятельности
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная
Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
Введение в профессию: общие компетенции профессионала
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная
Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
Безопасность жизнедеятельности
Экологические основы природопользования

Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
Физическая культура
Эффективное поведение на рынке труда
Введение в профессию: общие компетенции профессионала
История, литература, культура родного края
Иностранный язык в профессиональной деятельности
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
Безопасность жизнедеятельности
Физическая культура
Экологические основы природопользования
История, литература, культура родного края
Производственная практика
Производственная практика
Производственная практика
Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
Экологические основы природопользования
Основы электротехники
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

Безопасность жизнедеятельности
Физическая культура
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
Введение в профессию: общие компетенции профессионала
Технические измерения
Иностранный язык в профессиональной деятельности
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
Основы предпринимательской деятельности
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного назначения (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных).
Технические измерения
Основы электротехники

Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученными требованиями
Техническая графика
Основы материаловедения
Технические измерения
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с требованиями
Техническая графика
Основы материаловедения
Технические измерения
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
Техническая графика
Основы материаловедения
Технические измерения
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
Учебная практика
Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования.
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM.
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика
Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком.
Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением
Учебная практика

Производственная практика
Демонстрационный экзамен
Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением.
Технические измерения
Основы электротехники
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.
Учебная практика
Производственная
Демонстрационный экзамен
Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением станка в соответствии с заданием.
Технические измерения
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.
Учебная практика
Производственная
Демонстрационный экзамен
Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе аналоговых данных, технологической и конструкторской документации.
Техническая графика
Технические измерения
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.
Учебная практика
Производственная
Демонстрационный экзамен
Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
Техническая графика
Основы материаловедения
Технические измерения
Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.
Учебная практика
Производственная
Демонстрационный экзамен

ОУП	Общие учебные предметы		
ОУП.01	Русский язык		
ОУП.02	Литература		
ОУП.03	Иностранный язык		
ОУП.04	Математика (углубленный)		
ОУП.05	История		
ОУП.06	Физическая культура		
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности		
ОУП.08	Астрономия		
ДУП	Дополнительные учебные предметы		
ДУП.09	Информатика (углубленный)		
ДУП.10	Физика (углубленный)		
ДУП.11	Химия		
ДУП.12	Родная литература		
ЭК	Элективные курсы (учебные курсы по выбору обучающихся)		
ЭК.01	Основы проектной деятельности / Основы финансовой грамотности		
ЭК.02	Естествознание / География		
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.
ОП.01	Техническая графика	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ОП.02	Основы материаловедения	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 04.
ОП.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 05.
ОП.05	Экологические основы природопользования	ОК 04.	ОК 06.
ОП.06	Основы предпринимательской деятельности	ОК 01.	ОК 02.
ОП.07	Эффективное поведение на рынке труда	ОК 01.	ОК 02.
ОП.08	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	ОК 02.	ОК 03.
ОП.09	История, литература, культура родного края	ОК 05.	ОК 06.
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	ОК 02.	ОК 09.
ОП.11	Технические измерения	ОК 10.	ПК 1.1.
ОП.12	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.	ОК 05.
ОП.13	Основы электротехники	ОК 07.	ПК 1.1.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.

УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 1.4.	
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 2.3.	
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 2.3.	
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 2.3.	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 3.3.	ПК 3.4.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 3.4.	
ПП.03.01	Производственная	ОК 01.	ОК 02.
		ПК 3.3.	ПК 3.4.
	Государственная итоговая аттестация	ПК 1.1.	ПК 1.2.
	Демонстрационный экзамен	ПК 1.1.	ПК 1.2.
	Проведение государственных экзаменов		

OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
ПК 1.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.			
ПК 1.4.	ПК 3.3.	ПК 3.4.					
ПК 1.4.	ПК 3.4.						
OK 06.	OK 08.						
OK 06.	OK 08.						
OK 07.							
OK 11.							
OK 05.							
OK 05.	OK 10.						
ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	
OK 10.							
ПК 3.1.							

OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
ПК 1.4.							
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.

OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
ПК 3.4.							
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	ПК 3.1.
OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.
ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.

ПК 1.2.	ПК 1.3.
ПК 1.1.	ПК 1.2.
ОК 11.	ПК 2.1.
ПК 2.1.	ПК 2.2.
ПК 2.1.	ПК 2.2.
ПК 2.1.	ПК 2.2.
ОК 11.	ПК 3.1.
ПК 3.1.	ПК 3.2.
ПК 3.2.	ПК 3.3.
ПК 3.1.	ПК 3.2.
ПК 3.4.	
ПК 3.4.	

	№
	1
	2
	3
	4
	1
	2
	1
	1
	2
	1
	2
	1

Наименование
Кабинеты:
Материаловедения
Технической графики
Безопасности жизнедеятельности
Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
Лаборатории:
Программного управления станками с ЧПУ
Материаловедения
Тренажеры, тренажерные комплексы:
демонстрации и имитации работ на метторезущих станках
Спортивный комплекс:
Спортивный зал
Тренажерный зал
Залы:
Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актный зал
Мастерские:
Металлообработки (токарная, фрезерная)

	Пояснения
	1. Настоящий учебный план автономного профессионального образовательного учреждения « <u>Институт профессионального образования в области радиоэлектроники и информационных технологий</u> » разработан на основе:
	- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года;
	- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.01.32 «Работа в станках с программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 11.03.2014 № 140/2014-СМ);
	- Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования по специальности 15.01.32 «Работа в станках с программным управлением» (с изменениями на 29 июня 2017 года), (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 11.03.2014 № 140/2014-СМ);
	- Примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.32 «Работа в станках с программным управлением» ГАПОУ ПК №8 Им. И.Ф.Павлова;
	- Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06 - 259 «О направлении для согласования и утверждения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»;
	- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров «Методических рекомендаций»;
	- Методических рекомендаций по реализации федеральных государственных образовательных стандартов по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям;
	- Методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей профессиональное образование по актуализированным и ФГОС по наиболее востребованным специальностям;
	- Приказа
	2. Объем образовательной нагрузки обучающихся по программе не превышает норм, установленных в соответствии с требованиями к учебной нагрузке обучающихся в образовательных организациях, реализующих профессиональное образование, во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.
	3.
	Согласовано

ого учреждения Удмуртской Республики «Техникум	
абря 2012 г. №273 – ФЗ;	
фессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор ции РФ 9 декабря 2016 г., регистрационный № 1555);	
его общего образования (приказ МОиН РФ от 17 мая 2012 г. № и юстиции РФ 7 июня 2012 г., регистрационный № 24480);	
ператор станков с программным управлением, разработанной	
ботанных рекомендаций по организации получения среднего го профессионального образования на базе основного общего ельных стандартов и получаемой профессии или специальности	
них кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 "О	
к образовательных стандартов среднего профессионального и специальностям;	
еализующей образовательные программы среднего е востребованным, новым и перспективным профессиям и	
ает 36 академических часа в неделю, и включает все виды работы	

	Код
--	-----

Наименование ЦК